

14. 仕様

■ヘッド部

電極使用可能径 (mm)	φ 0.2 ~ φ 3.0
Z軸上下手動移動距離 (mm)	200 ※
Zサーボ軸送り速度 (mm/min)	Max 800
Zサーボ軸ネジ部	ボールネジ
Zサーボ軸ストローク (mm)	345

※Z軸ストッパーを解除したXYテーブル上面からの距離であり、定盤面からは約180mmのストロークとなります。

■電源部 (制御部含む)

最大入力 (KVA)	2.5
入力電圧 (V)	200 (50/60Hz)
最大加工電流 (A)	30 (ピーク時)
無負荷電圧	35V以下
制御方式	全ロジック方式
操作方法	タッチパネル方式

■機械本体

作業台外径寸法 (幅×奥行き)	(mm)	400×300
最小読み取り単位 (X, Y軸)	(mm)	0.001
テーブル左右移動距離 (X軸)	(mm)	300
テーブル前後移動距離 (Y軸)	(mm)	200
工作物最大積載量	(kg)	150
機械本体外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	(mm)	700×1184×1825
機械本体質量 (ヘッド部、電源部含む)	(kg)	400

■標準付属品

取扱説明書		1部
電極チャック	φ 0.2 ~ φ 3.0mm	1個
ポリタンク	加工液用 (白)	1個
ろ過フィルター (加工液フィルター)	MME-HF01	1個
電極ガイド (パッキン付属)	φ 1.0mm 用	1個
パイプ電極	φ 1.0mm	10本
高速細穴放電加工用水溶液	MME-H01	1L
センタリングゲージ	ガイド芯出し用	1個
チャックハンドル	電極チャック用	1個
飛散防止カバー (防滴カバー)	加工液飛散防止用	1個
電極ガイド案内		1個
ヒューズ	3A	1個
ヒューズ	15A	1個
加工機固定金具 (X, Y軸)	出荷時取付け (据付後保管)	1個
加工機固定金具 (Z軸1)	出荷時取付け (据付後保管)	1個
加工機固定金具 (Z軸2)	出荷時取付け (据付後保管)	1個