

1. 機体本体要目

項 目		NU4Y	NU7Y	
主 軸	チャック外径	165 mm (6~三爪チャック)	140 mm (コレットチャック)	
	通過最大 棒材径	三爪チャック	41 mm (特別付属品)	
		コレットチャック	45 mm (特別付属品)	72 mm
	回転数	高速仕様	70~5000 min ⁻¹	70~3550 min ⁻¹
		低速仕様	70~3550 min ⁻¹	
	主軸内径		53 mm	80 mm
移動量 (早送速度)	X軸	135 mm (5 m/min)		
	Z軸	190 mm (8 m/min)		
	Y軸	主軸中心に対して ±50mm (4 m/min)		
	C軸	9999.999° (7000°/min)		
工作物最大長さ(センタ加工)		250		
切削送速度	X, Z軸	X: 1~5000mm/min	0.001~500 mm/rev	
		Z: 1~8000mm/min	"	
	Y軸	1~4000mm/min	0.001~500 mm/rev	
	C軸	1~7000°/min		
タ レ ット	タレット面数	12		
	タレットの対辺距離	300 mm		
	回転工具取付 pos.	1, 3, 5, 7, 9, 11, pos.		
	自動計測取付 pos.	11 pos.		
	歯付きカップリング外径	200 mm		
	割出方式(割出時間)	電気サーボモータによるランダムインデックス (1pos. 1sec.)		
電 動 機	主電動機(連続/30分)	AC. スピンドルモータ (7.5/11kw)		
	X, Z, Yサーボモータ	AC. 0.9 Kw		
	C軸タレット割出	AC. 0.6Kw		
	回転工具駆動用	2.2Kw インバータ		
	油圧ポンプ	1.5Kw /4P		
	クーラントポンプ	0.25Kw (揚程 4 m)		
	潤滑油ポンプ	3 W (4P)		
大 き さ	間口×奥行×高さ	2565×2013×1817mm		
	重 量	4500 kgf		
総電源容量		AC. 200/220v (30 KVA)		

2. NC装置要目

2. 1 標準仕様

項 目	1 仕 様
N C 装 置	16-TA
制 御 軸 数	4 軸 (X, Z, C, Y)
最 小 設 定 単 位	0.001 mm (X軸は直径指定) 0.001° deg (C軸)
送 り 速 度 指 定	mm/rev 及び mm/min, °/min (C軸)
指 令 方 式	アブソリュート/インクレメンタル併用可
補 間 方 式	直線補間及び円弧補間
ね じ 切 り	最大指定リード 85 mm
補 助 機 能 M	M 2 桁
主 軸 機 能 S	S 4 桁
工 具 機 能 T	T 4 桁
工 具 位 置 オ フ セ ッ ト	32組 0~±999.999
デ ィ ス プ レ イ	9" モノクロ
バ ッ ク ラ ッ シ ュ 補 正	255 パルス
手 動 バ ル ス 発 生 器	標 準
記 憶 容 量	テープ長 40 m
リ フ ェ レ ン ス 点 復 掃	手動 (X, Z, C, Y) 自動
自 動 座 標 系 設 定	G50
ス ピ ン ド ル オ ー バ ラ イ ド	50~120 %, 10%毎
フ ィ ー ド レ ー ト オ ー バ ラ イ ト	0~200 %, 10%毎
ス ト ア ー ド ス ト ロ ー ク リ ミ ッ ト	1, 2, 3
周 速 一 定 制 御	
単 一 形 旋 盤 用 固 定 サ イ ク ル	
複 合 形 旋 盤 用 固 定 サ イ ク ル	
穴 あ け 用 固 定 サ イ ク ル	
面 と り コ ー ナ R	
刃 先 R 補 正	
バ ッ ク グ ラ ン ド 編 集	

項

テープ

極座標

円筒補間

入出力