

## 1. 機械本体仕様

VM5-No50

項目	単位	仕様
		ギヤヘッド
		10R
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	820/1020
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	510
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	559 (545:注1)
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,050×560(1,250×560:注2)
工作物許容質量	kg	800
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	950
主軸		
回転速度	min <sup>-1</sup>	25~10,000 8000
回転速度域変換数		2 段
主軸端 (呼び番号)		7/24テパ No.50
軸受内径	mm	φ85
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20
切削送り速度	mm/min	1~10,000
ジョグ送り速度	mm/min	2,000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°
工具収納本数		20(OP:30)
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ200
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)
工具選択方式		メモランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.9

注1: オプション対応 Z軸シャッタ仕様

注2: X軸移動量 1020mm のみ対応

VM5-No50

項目		単位	仕様
			ギヤヘッド
			10R
電動機			
主軸用 (30分/連続)		kW	AC11/7.5
送り軸用	三菱	kW	X,Y 2.0,Z 3.5
	FANUC	kW	X,Y 3.0,Z 4.0
切削油剤ポンプ用		kW	0.4
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.75
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)		kW	0.018
主軸ツールアンクランプ/ATC用		kW	0.75
MG 旋回用		kW	0.4
MG ボット倒れ駆動用		kW	0.09
コイルコンベア用		kW	0.2×2
所要動力源			
電源電力	三菱	kVA	31
	FANUC	kVA	28
電源電圧		V	AC200/220 ±10%
電源周波数		Hz	50/60 ±1
空気圧源圧力		MPa	0.4~0.6
空気圧源流量 (大気圧)		L/min	400
タンク容量			
切削油剤用		L	280
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	30
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	2.0
摺動面潤滑用		L	6.0
機械の高さ (床面より)		mm	2,846
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)		mm	2,480×2,955
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	3,480×3,775
機械質量		kg	7,200