

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 主要寸法図および配置図

図1.4 a , b 参照

1.2.2 機械本体

(注) ※印はオプション

(1) 運動範囲

テーブル左右方向 (X 軸)	6 0 0 mm (MSA 3 0 4 0 0 mm)
テーブル前後方向 (Y 軸)	3 0 0 mm (MSA 4 0 4 0 0 mm)
主軸頭上下方向 (Z 軸)	4 0 0 mm
主軸中心とコラム前面の距離	3 6 0 mm
主軸端面とテーブル上面の距離	1 5 0 ~ 5 5 0 mm

(2) 主 軸

主軸端形式	JIS 40番
主 軸 径	6 5 mm (6 0 0 0 rpm仕様) 6 0 mm (1 0 0 0 0 , 1 5 0 0 0 rpm仕様)
主軸回転数	6 0 ~ 6 0 0 0 rpm 又は 1 0 0 ~ 1 0 0 0 0 rpm ※ 1 5 0 ~ 1 5 0 0 0 rpm
主軸変換数	S 4 桁指令 無段
主 軸 出 力	3 . 7 / 5 . 5 kW (連続定格 / 3 0 分定格) ※ 4 . 5 / 7 . 5 kW (連続定格 / 3 0 分定格)
オリエンテーション	純電気式

(3) テ ー ブ ル

長 さ × 幅	8 0 0 × 3 5 0 mm (MSA 4 0 8 0 0 × 4 5 0 mm)
T ミ ゾ	1 4 H 8 × 5 本 × 6 3 mm ピッチ (MSA 4 0 1 4 H 8 × 7 本 × 6 3 mm ピッチ)
許容荷重 (等分布)	3 0 0 kg (MSA 4 0 4 0 0 kg)

(4) 軸 送 り

最小設定単位	0.001 mm
ジ ョ グ 送 り	2000 mm/min
切 削 送 り	10000 mm/min
早 送 り	X, Y, Z 軸 15000 mm/min

(5) 機 械 原 点

原 点 位 置	X 軸 - ストローク端
	Y, Z 軸 + ストローク端
原 点 検 出	グリッド点

(6) 自動工具交換装置 (ATC)

工具交換方式	シングルアームダブルグリップ
工具収納本数	20本 ※30本
工具選択方式	ランダム
工具シャンク	BT40
プルスタッド	MAS1形
工具交換時間	3.5秒
自動交換可能な工具最大寸法	φ76.2×300mm
自動交換可能な工具最大重量	7kg

(7) 切削給油装置

ノズル数	6本
タンク容量	65ℓ
電 動 機	180W

※(8) ツールプリセッタ

ツールプリセット範囲(径×長さ) 100×250 mm
ブロックゲージ 25mm(1個), 50mm(1個), 100mm(2個)
テストバー $\phi 30 \times 150$ mm 1本

(9) 空 圧 源 4 kg/cm²以上

(10) 機械本体高さ 2450 mm

(11) 機械本体重量 4000 kg・f (MSA40 4500 kg・f)

(12) 電 動 機

主軸駆動用 AC 3.7 kW連続定格 ※AC 4.5 kW連続定格
(AC 5.5 kW 30分定格)(AC 7.5 kW 30分定格)

送り軸駆動用 AC 1.8 kW×3

切削油ポンプ用 AC 0.18 kW

※オイルマチック用

圧縮機用 AC 0.3 kW

ファン用 AC 0.035 kW

ポンプ用 AC 0.2 kW

潤滑油ポンプ用 AC 4 W×2

(13) 電 源

電 圧 3 ϕ AC 200/220 V $\pm 10\%$

周 波 数 50/60 Hz

(14) 総電源容量 約17.5 kVA