

本機仕様

- ・ワークテーブルの大きさ 270×1100mm
- ・ワークテーブル上面から主軸中心までの距離 50～400mm
- ・テーブル中心から主軸端までの距離 132～200mm
- ・各軸のストローク X軸 (テーブル) 650mm
(インデックステーブル、クランパー付の時) 400mm
Z軸 (主軸ヘッド) 68mm
- ・主軸端 JIS B6101 No50
- ・工具形状 MAS-403 BT-50
- ・主軸回転数 60～600rpm
(ピックオフギヤ変速) 60, 77, 102, 136, 170, 210, 270, 360, 470, 600rpm
- ・送り
早送り速度 X軸 5000mm/min
Z軸 3000mm/min
(早送りオーバーライド Fo25%, 50%, 100%付)
- 切削送り速度 2軸共 10～3000mm/min
(切削送りオーバーライド 0～150%付)
- ・電動機
主軸用電動機 3.7KW
X, Y軸の駆動用電動機 (AC SERVO MOTOR) 各0.9KW
油圧ユニット用電動機 1.5KW
潤滑給油ポンプ用電動機 20W
- ・加工ワークサイズ
□35～□150×80^Hまでの全サイズ (インデックステーブル上で)

- ・ テーブル上への最大積載重量 500kg
 (インデックステーブル、ワーククランプ装置重量含む)
- ・ 本機総重量 2100kg
- ・ 本機の所要床面積 2350×1475

・ 電機仕様

電機区分 電源電圧 200/220V 50/60Hz
 操作電圧 AC100V DC24V

・ 本機の標準付属品

- φ 2 5 0 インデックステーブル (5° 単位、7 2 分割) . . . 1 式
- ワーククランプ装置 (セッティング治具含む) 1 式
 (クランプ φ 3 2、φ 4 5、φ 6 5)
 (敷板 □ 3 2、□ 4 5、□ 6 8)
- 平削り用マクロプログラム 1 式
- スパナ・レンチ類と工具類 1 式
- ドロウイングボルト (MAS、BT 5 0 用) 1 個
- 主軸ピックオフギヤ 1 式
- 主軸掃除棒 1 式
- 予備用ヒューズとランプ 1 式

・ 本機の特別付属品

- 正面フライスアパー BT 5 0 用 1 式
- ワーキングライト 1 式

・ その他

 使用油種

- 摺動用潤滑 バクトラオイルNo. 2 (モービル石油) 3 ℓ
- 油圧ユニット タフニースーパーハイトロウラック32 (出光興産) . . . 6 0 ℓ
- フライスユニット タフニーマカニック32 (出光興産) 2 . 3 ℓ

- ・ 総電力屋 1 2 KVA

・ 保証期間

§ 本機の据付け、調整、試運転完了後、御社検収完了起算1年間と致します。