

三菱ワイヤ放電加工機(DWC90C)

仕様

●機械本体仕様

最大工作物寸法 (参考、幅×奥行×高) [mm]	350×400×160
最大工作物重量 [kg]	120
テーブル寸法 [mm]	420×510(□形)
加工範囲(X-Y) [mm]	250×300
テーブル送り速度 [mm/min]	800
使用ワイヤ径 φ [mm]	0.1~0.33
最高ワイヤ送り速度 [mm/sec]	250
ワイヤ張力 [g]	200~2500
本体外形寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	1855×1155×1785
機械本体重量 [kg]	1200
加工液タンク容量 [ℓ]	260
加工液比抵抗制御	(0.5~100)×10 ⁴ Ωcm
タンク外形寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	1065×660×1025

●電源系仕様

	DWC90C1	DWC90C2
機種	G10C	G25C
最大加工電流 [A]	10A	18A

●制御装置(W4)標準機能

●漢字表示	●プログラム番号指定
●RS232Cインターフェース	●座標回転
●3.5"FDI装置	●ミラーイメージ
●グラフィック	●軸交換
●メモリ運転(NCテープ 100m 相当)	●図形回転
●プログラム編集	●オフセット
●原点復帰	●ユーザマクロ
●ワーク傾き補正	●データ変数演算
●自動位置決め(穴中心、端面)	●座標値読込
●自動リターン	●時間読込
●加工開始穴復帰	●XY軸独立スケール
●各種タイマー	●軸回転
●30秒短絡停止	●周長計算
●マシンロック	●ピッチエラー補正
●ブロックデリート	●バックラッシュ補正
●リファレンスブロック	●ソフトリミット
●シングルブロック	●自己診断
●フィードホールド	●保守チェック
●ドライラン	●自動ワイヤ垂直出し(テーブル加工装置用)
●オーバーライド	●テーブル諸元自動計算(テーブル加工装置用)

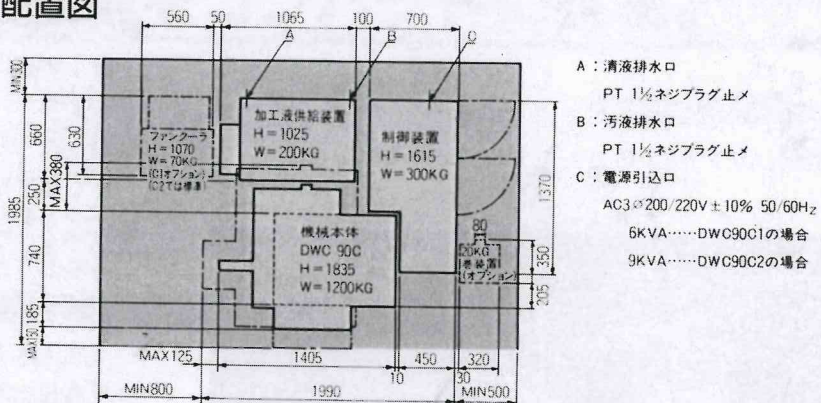
●制御装置系仕様(W4)

仕様項目	仕様	仕様項目	仕様
入力方式	MDI, RS232C, 3.5"FDI, 紙テープ	グラフィック	X-Y平面、XY-XZ平面、立体
CRTディスプレイ	12" モノクロ	加工条件登録	0~999
表示文字	漢字、カタカナ、英数字、アルファベット	プログラム番号指定	0~9999
制御方式	CNCクローズドループ	サブプログラム(ネスティングレベル)	30
制御軸数	同時4軸(X、Y、U、V)	手動送り	高速・中速・低速・超低速・インテグ(0.001mm/0.005mm)
設定単位	各軸共0.001mm	手動入力位置決め	画面で座標入力をして位置決めを行う
最小駆動単位	0.25μm	シーケンス番号	0~9999
最大指令値	±99999.999mm	MDI(手動データインプット)	1535文字(NCテープ約3.9m 相当)
位置指令方式	増分/絶対値併用	CRT画面基本メニュー	10種類
補間機能	直線・円弧・スパイラル	RS-232Cインターフェース	DC方式(DC1、DC3)
スケール倍率	0.001~9999.999	保守機能	消耗品管理(時間表示)
最適送り制御	極間状態により、最適送り速度を自動選定	外形寸法(幅×奥行×高さ)	700×1370×1615
逆軌跡後退制御	短絡発生時に逆軌跡に戻る	重量	300kg
ワイヤオフセット	±999.999 オフセット番号1~40(交点計算方式)	バッテリーバックアップ	1ヶ月

オプション

- ファンクーラ(DWC90C2では標準)
- 自動セカンドカット
- 大形純水器
- 20kg巻ワイヤ装置
- 図形チェック装置
- 垂直度計
- 照明灯
- ダイヤモンドダイス

配置図



三菱電機株式会社

〒100 東京都千代田区丸の内2-2-3(三菱電機ビル)

※当カタログの掲載写真には一部特別付属品が含まれています。

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by

大阪機械回地機械業会

L(名)74113053-B(8706)REC

お断りなしに仕様を変更することがありますからご了承ください。