

第1章 概要

1. 仕様

1-1. 機械仕様

項目		単位	標準仕様	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
X 軸方向（左右）移動量		mm	1,300		
Y 軸方向（前後）移動量		mm	610		
Z 軸方向（上下）移動量		mm	560		
テーブル上面～主軸端面		mm	200 ～ 760		
コラム前面～主軸中心		mm	650		
テーブル寸法（作業面積）		mm	1,600 × 610		
工作物許容質量		kg	1,500		
床面～テーブル作業面		mm	900		
早送り速度		mm/min	20,000 (X, Y), 16,000 (Z)		
切削送り速度		mm/min	0.1 ～ 5,000		
手動送り速度		mm/min	10 ～ 5,000		
送り軸用電動機		kW	X, Y 軸 AC3.5 Z 軸 AC4.6（ブレーキ付）		
油圧ユニット用電動機		kW	2.2		
摺動面潤滑油ポンプ用電動機		W	17		
切削油剤ポンプ用電動機		W	180		
油圧ユニットタンク容量		L	10		
摺動面潤滑油用タンク容量		L	6		
切削油剤用タンク容量		L	350		
機械の高さ		mm	2,840		
所要床面の大きさ （左右×前後）	ハーフカバー	mm	4,400 × 3,610	-	-
	全体カバー	mm	3,410 × 3,525		
機械質量		kg	1,300		
電源電力		kVA	29	39	39
電源電圧		V	AC200/220		
電源周波数		Hz	50/60		

注意

- 1) 本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用してください。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定してください。
 - 感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒
 - 接地工事 第3種接地（100Ω 以下）
- 2) 所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付寸法、メンテナンス領域は含んでいません。
- 3) 機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承願います。