

3 S - H G M 精密ホーニング盤 仕様

61・4・15

作業範囲	内径 mm	φ 8 ~ 50
	長さ mm	300
主軸回転数	無段変速 r.p.m	200~800
上下駆動速度	m/min	5 ~ 15 ドウエルモーション機構付
自動定寸装置	ゲージマチック方式 (上下併用)	測定休止機構及 カウント停止装置付
砥石拡張方式	メカニカルインフィード方式	
テーブル機構	ロータリーインデックス	(2 : 4等分) 自動方式
加工物取付方法	上下クランプ	油圧式 (本体組込)
電動機	主軸回転用 kW	1.5
	油圧ユニット用 kW	3.7
	研削油用 W	125
機械本体主要寸法	全高 mm	2,720
	縦 mm	1,600
	横 mm	1,200
標準付属品	油圧ユニット	別組 自立型
	電機操作盤	2 面
	電機制御盤	1 面
	調整工具	1 式

特別付属品	アーバー組立	φ 14 用 2 組 φ 48 用 1 組
	砥石ベース	φ 14 37 48 用 各2組
	定寸プラグ	φ 14 37 48 用 各1組 12 25.4用 (半製品) 各1組
	クサビ	φ37用 φ48用オーバーサイズ 各1
	ドレス治具	φ 14 37 48 用 各1組
	治具プレート	4 個
	クーラント装置 (マグネット式 40 ℓ)	1 式

300 ~ 600

2200