


2. 機械仕様 

2.1 CL-153

| | | CL-153 | |
|--------|------------------|-------------------|---------------------------------|
| 能力・容量 | ベッド上の振り | mm | 515 |
| | 最大加工径 | mm | 400 (410) *1*2 |
| | 標準加工径 | mm | 176 (259) *1 (199) *2 |
| | 最大加工長さ | mm | 303 |
| | 棒材作業能力*3 | mm | 33 |
| 移動量 | X軸移動量 | mm | 235[195+40] (235 [205+30]) *1*2 |
| | Z軸移動量 | mm | 310 |
| 主軸 | 主軸回転速度*4 | min ⁻¹ | 60~6000 |
| | 主軸変速レンジ数 | 段 | 1 |
| | 主軸端 | | JIS A ₂ -5 |
| | 主軸貫通穴径 | mm | 43 |
| | 主軸軸受内径 | mm | 80 |
| 刃物台 | 刃物台の工具取付け本数 | 本 | 12 (8) *1 (10) *2 |
| | 角バイトのシャンク部の高さ | mm | 20 (25) *1*2 |
| | ボーリングバーのシャンク部の直径 | mm | 最大32 (50) *1*2 |
| 送り速度 | 早送り速度 | mm/min | X, Z: 30000 |
| | ジョグ送り速度 | mm/min | X, Z: 0~1260 [15段] |
| 電動機 | 主軸用電動機 (30分/連続) | kW | 7.5/5.5 |
| | 送り軸用電動機 | kW | X: 1.5 Z: 2.0 |
| | 油圧用電動機 | kW | 0.75 |
| | 機械ファン用電動機 | kW | 0.17 |
| | クーラント用電動機 | kW | 0.4 |
| | チップコンベヤ用電動機 | kW | 0.20 |
| 所要動力源 | 電源 (連続定格/最大) | kVA | 15.1/20 (23.1/28) *5 |
| タンク容量 | 油圧ユニットタンク容量 | L | 7 |
| | 潤滑油タンク容量 | L | 4.2 |
| | クーラントタンク容量 | L | 123 |
| 機械の大きさ | 機械の高さ | mm | 1665 |
| | 所要床面の大きさ | mm | 1450×1700 |
| | 機械質量 | kg | 2450 |



- *1 8角刃物台の場合。
 *2 10角刃物台の場合。
 *3 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
 *4 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 *5 ガントリローダ仕様