

1. 仕 様

No. | - |

1-1 機 械 仕 様

テーブル 寸法	mm	1200×420
テーブル左右最大移動距離	mm	760
テーブル前後最大移動距離	mm	360
ヘッド上下最大移動距離	mm	430
テーブル上面と主軸端面との距離	mm	120~550
コラム前面と主軸中心との距離	mm	410
T溝寸法 (巾×条)	mm	18×4
最大積載重量	kg	600
切削送り速度	mm min	10~2000
早送り速度	mm min	10000
主軸穴のテーパー		N. S. T NO. 50
主軸回転数	rpm	60 80 115 165 225 320 370 510 720 1050 1430 2000
主軸変速数		手動 12段
主軸用電動機	kw×p	5.5×4
送り用電動機 左右 前後	kw	AC1.2
上下	kw	AC2.4 ブレーキ付
切削油ポンプ	w×p	180×4
摺動面潤滑ポンプ	w	25
主軸潤滑ポンプ	w×p	30×4
主軸潤滑油タンク容量	ℓ	8
摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6
切削油タンク容量	ℓ	100
機械全高さ	mm	2470
所要床面積	mm	2830×2432
機械本体重量	kg	5300
総電源容量	KVA	16