

1. 仕様

1-1 機械仕様

(1) Y軸付加

	仕様項目	単位	記述			
			L		R	
全体	製品寸法	mm	L2955 x W1957 x H1998			
	フロアスペース	mm	L2955 x W1957			
	メンテナンススペース	mm	L4510 x W3917			
	製品質量 (数値制御装置を含む)	kg	L	R	重量	
			Y軸仕様	標準仕様	4850	
			Y軸仕様	ミーリング仕様	4950	
			標準仕様	Y軸仕様	4850	
ミーリング仕様			Y軸仕様	4950		
Y軸仕様	Y軸仕様	5100				
全体	騒音レベル	dBA	80以下			
	振動レベル (主軸台)	V	10以下			
	振動レベル (サドル)	V	10以下			
能力	バー能力 (丸材)	mm	42	42		
	チャック能力	mm	165	165		
	スライドカバー上の振り	mm	210	210		
	標準加工径	mm	205	205		
	最大加工径	mm	210	210		
	最大加工長さ	mm	155	*1	155	*1
	主軸端面間距離	mm	870			
	主軸端タレット端間距離 (MAX)	mm	295	295		
	主軸端タレット端間距離 (MIN)	mm	95	-		
	推力 (X軸)	kg	300	*2	300	*2
	推力 (Z軸)	kg	500	*3	500	*3
	推力 (Y軸)	kg	500	*3	500	*3
主軸	主軸の数	-	2 (L ... 1, R ... 1)			
	駆動モーター (連続定格)	kW	(広域) 5.5 (opt.7.5)	(広域) 5.5		
	駆動モーター (30分)	kW	(広域) 7.5 (opt.11)	(広域) 7.5		
	主軸回転速度	min ⁻¹	55~5500 {rpm}		55~5500 {rpm}	
	主軸変速レンジ数	段	無段		無段	
	主軸高さ	mm	960			
	主軸軸受内径	mm	80			
	主軸端形状	-	A2-5		A2-5	
	主軸軸受支持方法	-	2点			
主軸貫通穴径	mm	52		52		

付 録

	仕様項目	単位	記述	
			L	R
主軸	ドロートチューブ内径	mm	43	43
サドル	サドル取付角度	度	45	45
	送り駆動モーター (X軸)	kW	AC1.0	AC1.0
	送り駆動モーター (Z軸)	kW	AC2.8	AC2.8
	送り駆動モーター (Y軸)	kW	AC1.0	AC1.0
	有効ストローク (X軸)	mm	185	185
	有効ストローク (Z軸)	mm	200	620
	有効ストローク (Y軸)	mm	±30	±30
	早送り速度 (X軸)	m/min	12	12
	早送り速度 (Z軸)	m/min	36	36
	早送り速度 (Y軸)	m/min	6	6
	切削送り量 (X軸)	mm/rev.	0.0001~500 (1回転当たり) *4	0.0001~500 (1回転当たり) *4
	切削送り量 (Z軸)	mm/rev.	0.0001~500 (1回転当たり) *4	0.0001~500 (1回転当たり) *4
	切削送り量 (Y軸)	mm/rev.	0.0001~500 (1回転当たり) *4	0.0001~500 (1回転当たり) *4
	ジョグ送り速度 (X軸)	mm/min	0~1260 (16段)	0~1260 (16段)
	ジョグ送り速度 (Z軸)	mm/min	0~1260 (16段)	0~1260 (16段)
	ジョグ送り速度 (Y軸)	mm/min	0~1260 (16段)	0~1260 (16段)
	送りネジ径 (X軸)	mm	32	32
	送りネジ径 (Z軸)	mm	32	32
	送りネジ径 (Y軸)	mm	32	32
	送りネジピッチ (X軸)	mm	6	6
送りネジピッチ (Z軸)	mm	12	12	
送りネジピッチ (Y軸)	mm	6	6	
サドル摺動面間距離 (X軸)	mm	220	220	
サドル摺動面間距離 (Z軸)	mm	300	300	
サドル摺動面間距離 (Y軸)	mm	210	210	
タレットヘッド	タレットヘッドの数	-	2 (L ... 1, R ... 1)	
	タレットヘッドの形状	-	12角ドラム	12角ドラム
	タレットヘッドの割出数	-	12	12
	タレットヘッドの外径	mm	330対辺	330対辺
	タレットヘッド厚さ	mm	80	80
	ツール旋回径	mm	555	555
	使用バイトサイズ	mm	□20, □25	□20, □25
	内径ツール取付穴	mm	25	25
	タレットクランプ力	ton	4.0	4.0
	タレット割出し機構	-	インデックスモーター	インデックスモーター

	仕様項目	単位	記述	
			L	R
タレットヘッド	タレット位置決め機構	-	φ180カービックカップリング	φ180カービックカップリング
潤滑油	潤滑油モーター	kW	0.005	
	吐出量	cc/3min cc/4min	3.5/4.2 (50/60Hz), (60秒吐出. 4分サイクル)	
	タンク容量	L	4.6 (有効 2.8)	
	給油方式		比例分配式	
クーラントユニット	クーラントモーター	kW	0.18	0.18
	吐出量	L/min	50/67 (50/60Hz)	50/67 (50/60Hz)
	タンク容量	L	170	170
油圧ユニット	油圧モーター	kW	2.2	
	吐出量	L/min	25+25	
	吐出圧力	kg/cm ²	35	
	タンク容量	L	55	
機内照明	形式	-	蛍光ランプ	
	使用ランプ	W	20x2	
	使用電圧	-	AC100	
所要動力源	電源	-	AC200/220 V $\begin{matrix} +10 \\ \pm 15\% \end{matrix}$ 1-phase, 50/60Hz $\pm 1\text{Hz}$ TW-10: 64.2kVA (power-up 67.0kVA) TW-10ML, MR: 68.6kVA (power-up 73.0kVA) TW-10MM: 73.0kVA (power-up 79.0kVA)	
	空気圧源	-	0.5~0.7 MPa (5~7kgf/cm ²) 150~200 L/min (大気圧) *5 (1.1~1.5kW. コンプレッサー必要動力参考値)	

*1. . . . シャフトワーク加工時を除く

*2. . . . ON time 300 secで 100%デューティー

*3. . . . ON time 300 secで 100%デューティー

*4. . . . 制御系指令値範囲

*5. . . . エアブロー等の条件により空気量の設定が異なる場合があります。