

# 2 仕様

## 2.1 機械本体

### 機械部

| 項目         |           | $\alpha-0iA/0iA5$                 | $\alpha-1iA/1iA5$                                                                    |
|------------|-----------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 加工方式       |           | 浸漬加工/フラッシング加工                     |                                                                                      |
| 最大工作物寸法    | 浸漬加工機     | 650×450×180mm                     | 790×730×300mm<br>1000×730×300mm<br>(オプション;加工槽大型)<br>790×730×400mm<br>(オプション;Z軸410mm) |
|            | フラッシング加工機 | 680×420×180mm                     | 830×810×300mm                                                                        |
| 最大工作物重量    | 浸漬加工機     | 500kg                             | 1000kg                                                                               |
|            | フラッシング加工機 | 500kg                             | 1000kg                                                                               |
| テーブルストローク  |           | 320×220mm                         | 520×370mm                                                                            |
| Z軸ストローク    | 標準        | 180mm                             | 310mm                                                                                |
|            | オプション     | —                                 | 410mm                                                                                |
| UV軸ストローク   |           | ±60mm×±60mm                       |                                                                                      |
| 駆動モータ      | X/Y軸      | FANUC ACサーボモータ<br>$\alpha 1/3000$ | FANUC ACサーボモータ<br>$\alpha 2/2000$                                                    |
|            | U/V軸      | FANUC ACサーボモータ<br>$\alpha 1/3000$ | FANUC ACサーボモータ<br>$\alpha 1/3000$                                                    |
|            | Z軸(電動時)   | FANUC ACサーボモータ<br>$\alpha 1/3000$ | FANUC ACサーボモータ<br>$\alpha 2/2000$                                                    |
| 最大テーブル送り速度 |           | 900mm/min                         |                                                                                      |
| 使用ワイヤ径     |           | $\phi 0.1 \sim \phi 0.3$ mm       |                                                                                      |
| ワイヤ張力      |           | 250~2500g                         |                                                                                      |
| ワイヤ送り速度    |           | 0~15m/min.                        |                                                                                      |
| 最小テーブル移動量  |           | 0.0001mm                          |                                                                                      |
| 最大テーブル角度   | 標準        | ±30°/80mm                         |                                                                                      |
|            | オプション     | ±45°/40mm                         |                                                                                      |
| ワイヤガイド     |           | ダイスガイド(クリアランス5 $\mu$ m)           |                                                                                      |
| 最大ワイヤ質量    | 標準        | 10kg                              |                                                                                      |

## 加工液処理装置

| 項目       | $\alpha - 0iA / 0iA 5$                 | $\alpha - 1iA / 1iA 5$ |
|----------|----------------------------------------|------------------------|
| 加工液      | イオン交換水                                 |                        |
| タンク容量    | 390L                                   | 530L                   |
| ろ過流量     | 60L/min                                | 65(75)L/min            |
| ろ過精度     | 2~10 $\mu$ m                           |                        |
| フィルタ     | 二重式フィルタ x 2                            |                        |
| イオン交換樹脂  | 10L x 1 (標準)                           |                        |
|          | 10L x 2 (オプション)                        |                        |
| 加工液比抵抗制御 | (1.0~20) x 10 <sup>4</sup> $\Omega$ cm |                        |
| 外形寸法     | 1180 x 940 x 1100mm                    | 980 x 1400 x 1100mm    |

## 2.2

## 加工電源

| 形式名    |       | TR1200        |
|--------|-------|---------------|
| 電源回路方式 |       | フルトランジスタパルス回路 |
| パルスモード | [タップ] | 1 ~ 4         |
| 無負荷電圧  | [タップ] | 1 ~ 8         |
| 加工電圧   | [タップ] | 3 ~ 18        |
| オン時間   | [タップ] | 1 ~ 16        |
| オフ時間   | [タップ] | 6 ~ 300       |
| サーボ電圧  | [タップ] | 0 ~ 255       |