

2. 機械仕様

項目		CL-20A	CL-20B
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	470	
	クロススライド上の振り (mm)	380	
	最大加工径 (mm)	310* ¹ 260* ^{2,*3}	
	標準加工長さ (mm)	150	
	最大加工長さ (mm)	330	
	棒材作業能力 (mm)	51	65
移動量	X軸移動量 (mm)	190 (155+35)* ¹ 190(130+60)* ^{2,*3}	
	Z軸移動量 (mm)	370	
主軸	主軸の数	1	
	主軸回転速度 (min ⁻¹)	40~4000 [32~3200]	35~3500
	主軸変速レンジ数 (段)	1	
	主軸端	JIS A ₂ -6	
	主軸貫通穴径 (mm)	Ø61	Ø73
	主軸軸受内径 (mm)	Ø100	Ø110
刃物台	刃物台の数	1	
	刃物台の形式	8角タレット [10角タレット] [12角タレット]	
	刃物台の工具取付け本数 (本)	8、10、12	
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25* ^{1,*2} 、20* ³	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	40[50]* ^{1,*2} 、20* ³	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 15000 Z: 20000	
	切削送り量 (1回転あたり) (mm)	X: 0.001~500 Z: 0.001~500	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X、Z: 1260	

項目		CL-20A	CL-20B
モ ー タ	主軸モータ (30分/連続) (kW)	(F) 7.5/- (Y) 7.5/5.5	
	送り軸モータ (kW)	(F) X:1.0 Z:1.8 (Y) X:0.9 Z:2.0	
	油圧モータ (kW)	0.75	
	潤滑油モータ (kW)	0.017	
	クーラントモータ (kW)	0.18	
所 要 動 力 源	電源 (kVA)	(F) 21 (Y) 22 < (F) 25 (Y) 26 >	
	圧縮エア圧源 MPa (kgf/cm ²) Nℓ/min	<0.4 (4)> <150>	
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	10	
	潤滑油タンク容量 (ℓ)	4.2	
	クーラントタンク容量 (ℓ)	120	
機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	1600	
	所要床面の大きさ 全保守エリアを含む (機械本体) (mm)	2393×2335 (1545×1580)	
	機械質量 (kg)	2500	

- 注1) 表中の*1は、8角タレットヘッド仕様です。
- 注2) 表中の*2は、10角タレットヘッド仕様(オプション)です。
- 注3) 表中の*3は、12角タレットヘッド仕様(オプション)です。
- 注4) 表中の[]内は、オプションです。
- 注5) 表中の< >内は、ガントリーローダ仕様です。
- 注6) 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。