

1.3.3 PSG84EXB 機械仕様

仕様項目			値
容 量	テーブル作業面の大きさ（長さ×幅）		850×400 mm
	テーブル最大移動量		950×440 mm
	テーブル上面から といし下面ま での距離	50Hz (φ355 wheel)	22.5～522.5 mm
		60Hz (φ305 wheel)	47.5～547.5 mm
	取付ける標準チャックの寸法		800×400×85 mm
工作物許容質量（チャック質量含む）		700 kg	
テーブル 左右送り	T 溝の幅×数		17 mm×3
	左右送り速度（平均）		300～25000 mm/min
	左右ハンドル 1 回転の送り量		47 mm
サドル 前後送り	手動送り	ハンドル 1 回転送り量(×1/×10/×50)	0.1/1.0/5.0 mm
		ダイヤル 1 目盛送り量(×1/×10/×50)	0.001/0.01/0.05 mm
	自動送り	間欠送り	0.5～20 mm
		連続送り	0～1000 mm/min
	前後速進速度		1000 mm/min
といし頭	自動切込送り量（トラバース&プランジカット）		0.0001～0.05 mm
	手動切込送り	ハンドル 1 回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0 mm
		ダイヤル 1 目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01 mm
	スパークアウト回数		0～5 回
	上下速進速度		1000 mm/min
といし	といし寸法（外径×厚さ×穴径）	50Hz 用	φ 355×38×φ 127 mm
		60Hz 用	φ 305×38×φ 127 mm
	回転速度（50/60Hz）		1500/1800 min ⁻¹
電動機	といし軸用		AC 7.5 kW 4P
	上下送り用（AC サーボモータ）		AC 0.5 kW
	前後送り用（AC サーボモータ）		AC 0.5 kW
	油圧ポンプ用		AC 2.2 kW 4P
電 源	主要電源		三相 200V 50/60Hz または 220V 60Hz
	所要電力（特別付属の電磁チャック、注水装置含む）		12 kVA
質 量	本体		約 4175 kg
占有面積	間口×奥行×高さ		3321×2437×2908 mm
油 量	所要油量		180 L

※ 改良等により仕様その他を予告なく変更することがあります。