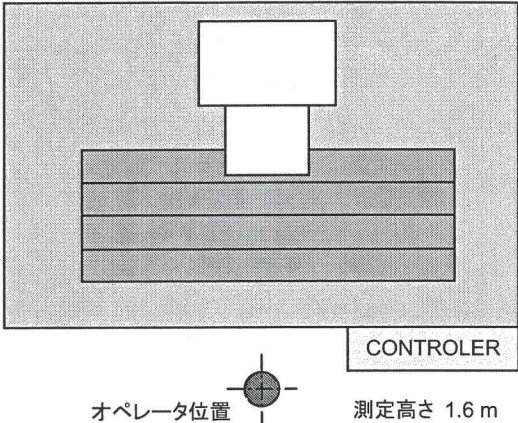


1 機械本体の標準データ

1-1 機械の標準仕様

項目			単位	VARIAXIS 730-5X II 標準仕様機	VARIAXIS 730-5X II 2パレットチェンジャ仕様機
能力容量	最大ワーク寸法	径	mm	φ730 (φ1000)	φ730
		高さ	mm	500 (φ730 時)	500
				340 (φ1000 時)	
	X 軸移動量(サドル左右)		mm	730	
	Y 軸移動量(コラム前後)		mm	850	
	Z 軸移動量(ヘッド上下)		mm	560	
	A 軸移動量(テーブルチルト)/ 0.0001 度割出し		—	-120° ~ +30° (軸制御)	
	C 軸移動量(テーブル回転)/ 0.0001 度割出し		—	±360° (軸制御)	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 テーブル水平		mm	230 ~ 790	
	主軸端面からテーブル中心までの距離 テーブル垂直		mm	180 ~ 740	
テーブル最大積載質量(等分布)		kg	500		
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No. 50	
	標準仕様 10000 min ⁻¹ (rpm)	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	35 ~ 10000	
		主軸変速レンジ	—	1 段	
		主軸軸受け内径	mm	100	
		主電動機 (ACインバータモータ)	kW (HP)	30 分/連続定格: 30/22 (40/30)	
送り速度	早送り速度	X/Y Z	m/min	42	
		A/C	°/min (rpm)	18000 (50)	
	切削送り速度	X/Y/Z	m/min	42	
		A/C	°/min (rpm)	9000 (25)	
	同時制御軸		—	同時 5 軸	
	割出し位置決め 時間	A	秒/90°	1.1	
		C	秒/90°	1.1	
テーブル	テーブルの寸法		mm	φ630 × 500 巾	□500
	テーブル上面 (T 溝 + 基準穴)/ (タップ + 基準穴)	呼び寸法	mm	(ISO R299) 18	M16 × P2 タップ穴
		本数	本	5	24
		間隔	mm	100	100
		基準穴	mm	φ50 ^{+0.016} ₀	
	テーブル上面の高さ(機械底面より)		mm	950	1020

項目			単位	VARIAXIS 730-5X II 標準仕様機	VARIAXIS 730-5X II 2パレットチェンジャ仕様機
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	30	
		オプション	本	40/80/120	
	工具選択方式		—	マガジンポケット固定番地自動近回り方式	
	ツールシャンク		—	MAS BT50 または CAT No. 50	
	プルスタッド形式		—	ヤマザキ ANSI タイプ	
	工具最大径	条件無し	mm	φ125	
		隣接工具無しの場合	mm	φ210	
	工具最大長さ(テーパ基準面より)		mm	400	
	チップ・ツー・チップ 時間(MAS 規格)	工具質量 20 kg 未満	秒	4.5	
	マガジン全体の 最大収納質量	30 本	kg	330 平均(11 × 30 本)	
		40 本	kg	440 平均(11 × 40 本)	
		80 本	kg	440 × 2 平均(11 × 40 本) × 2	
		120 本	kg	660 × 2 平均(11 × 60 本) × 2	
タンク 容量	潤滑油タンク容量 (摺動面、主軸軸受潤滑)		L	1.8	
	主軸冷却油タンク容量		L	47	
	クーラントタンク 容量	標準	L	400	640
		オプション		530	—
精度	両方向位置決め (ピッチ補正使用)	X, Z	mm	0.012	
		Y	mm	0.016	
		A, C	秒	14	
	両方向位置決め の繰返し性	X, Z	mm	0.007	
		Y	mm	0.009	
		A, C	秒	8	
機械の 大きさ	所要床面積 (チップコンベア無)	高さ(フロアより)	mm	3515	3585
		幅(80 本)	mm	2695 (3645)	
		奥行き	mm	5118	5985
	機械質量		kg	19000	21000
電源	電圧(3 相)	日本	V	200/220/230/240 ± 10%	
		ヨーロッパ	V	380/400/415/440 ± 10%	
		その他	V	200/220/230/240/460/480 ± 10%	
	周波数		—	50/60 Hz ± 1 %	
	電源容量 (標準仕様)	30 分定格	kVA	75.79	75.24
		連続定格		64.59	64.04
エア源	圧力		MPa (kgf/cm ²)	0.5 以上 0.9 以下 (5.0 以上 9.0 以下)	
	容量(標準仕様)		L/min (ANR)	300	350

項目		単位	VARIAXIS 730-5X II 標準仕様機	VARIAXIS 730-5X II 2 パレットチェンジャ仕様機
騒音	騒音値(L _{WA})	dBA	78.0	
	不確定値(K)		2	
	測定条件	—	1. 主軸回転数 8000 min ⁻¹ (rpm) (ツール保持) 2. 送り軸駆動 3. チップコンペア ON 4. 工具自動交換作動 5. (テーブルインデックス作動)	
	測定方法		EN-12415/12417/12478, ISO230-5	
	測定位置	—	 オペレータ位置 測定高さ 1.6 m (注) この機械の空気伝導騒音の主音源は下記を含む ・主軸ドライブ ・送り軸ドライブ ・チップコンペア ・工具自動交換 (* テーブルインデックス)	
注記: 提示した騒音値は参考値であり、必ずしも安全作業レベルの値ではありません。作業者が実際にさらされる騒音環境は、機械自身の他に、作業部屋や他の騒音も含まれ、機械の数・他の隣接する次工程・作業者がさらされている時間にも影響されます。また、許容される作業者への騒音環境も国により異なります。つまり、提示した騒音値と実際の騒音値には相関性がありますが、更なる予防措置が必要かどうかを判断決定するために、この提示した騒音値のみ信頼して使うことはできません。 以下に原文を示します。(EN-12415/12417/12478 の序文より) The figures quoted are emission levels and are not necessarily safe working levels. Whilst there is a correlation between the emission and exposure levels, this cannot be used reliably to determine whether or not further precautions are required. Factors that influence the actual level of exposure of the work-force include the characteristics of the work room, the other sources of noise, etc. i.e. the number of machines and other adjacent processes, and the length of time for which an operator is exposed to the noise. Also the permissible exposure level can vary from country to country. This information, however, will enable the user of the machine to make a better evaluation of the hazard and risk.				

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

納入先

出荷明細書

Mazak

ヤマザキマツク



(D-150-BOF015-1) ページ 2

機番 198287	発行日 2007 / 7 / 25
数量 1台	契約締結 2007 / 6 / 30
機 VARIAXIS 730-5X 2	
出荷年月日	

列物台 ATC本数	(AT) パレットチャージ	(PC) 主軸回転数	(SP) 主軸速 (SB) 主軸モーター (SP) 出力	(KW) 電圧	サイクル
80T	*	10000RPM	AC30KW	200	50Hz

制御装置 MATRIX 15"LCD	(NC) テーブル 主軸制御	(TI)(SI) ツール検出	MAS	JPN	ROM	JPN	表示	色	STD.ブラック	ミニ	ワニアル JPN
--------------------	----------------	----------------	-----	-----	-----	-----	----	---	----------	----	----------

附属品番	属	品	品	名	個数	備	考
M A Z A - C A R E	属	品	品	名	1		
【特別附属品】							
A T C 80	本	(2連式)			1		
主軸 Big Plus	仕様	(#50)			1		
全自動工具測定機能	具折損検出機能				1		
マツクエスモア	ニシス	デム B (MP3)			1		
ワイエルマ	ア	ス			1		
オイルミクス	ワーク	(RB-200)			1		
オイルミクス	ワーク	ト			1		
ミクス	ワーク	(CR-1500K)			1		
高圧洗浄機	ワーク	ス			1		
漏電検出器	ワーク	ラント (15kgf)			1		
3段階アンプ	ワーク				1		
ナック	ワーク				1		
ナック	ワーク				1		
B) 主軸高速	ワーク				1		
B) 回転軸	ワーク				1		
B) 立加	ワーク				1		
追加工	ワーク				1		
追加工	ワーク				1		
【仕様の更					1		

お願い：地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切削水、潤滑油など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。

注）この製品は「外国為替および外国貿易管理法」の戦略物資等に該当します。この製品を外国に輸出する場合は、経済産業大臣の許可を必要とします。

営業	承認	審査	作成

検査	承認	作成	完成