

1. 機械系主要仕様

<立形3軸機>

MHA350S

機 械 本 体		
X軸移動量（テーブル左右）		720 mm
Y軸移動量（テーブル前後）		350 mm
Z軸移動量（主軸頭上下）		425 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		150～575 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離		450 mm
クイル移動量		中央軸に対して ±5 mm
主軸間距離		220 mm ± 0.035
テーブル作業面の大きさ		1100 × 360 mm
テーブル最大積載質量		600 kg
テーブル上面の形状		18 mm T溝3本 80 mm ピッチ
主軸回転速度		40～2500 min ⁻¹
主軸変速レンジ数		無段（2段変速）
主軸テーパ穴		7 / 24 テーパ No.50（3軸共）
主軸軸受内径		90 mm
早送り速度		(X, Y) 12000, (Z) 10000 mm/min
切削送り速度		1～5000 mm/min
ハンドル送り （3軸）	× 1	0.001
	× 10 切換	0.01 mm / 1 目盛
	× 100	0.1 mm / 1 回転
主軸用電動機		AC 7.5 kW (30分) / 5.5 kW (連続)
送り軸用電動機		(X, Y) AC 2.0, (Z) AC 2.0 kW
潤滑用電動機	主軸	0.1 kW
	摺動面	0.025 kW
切削剤用電動機		0.25 kW
電 源		AC 3ph 200V+10%-15% 50/60Hz 23KVA
電源接続ケーブル		38 mm ²
潤滑油（主軸用）タンク総容量		30 L
潤滑油（摺動用）タンク総容量		4 L（有効容量 2.2 L）
切削剤タンク総容量		160 L
機械の高さ		2618 mm
所要床面の大きさ （幅×奥行）	MIL用	2690 × 2950 mm
	GML用	2690 × 2985 mm
機械質量（数値制御装置を含む）		3900 kg