

2. 主な仕様と数値

2.1 機械仕様一覧表

項目	機種	BNE-34S3	BNE-51S
能力・容量			
最大加工長さ	mm		
SP1 (Lスピンドル)		90	←
SP2 (Rスピンドル)		90	←
標準加工径	mm		
SP1		φ34	φ51
SP2		φ34	φ41
移動量			
HD1 (アッパータレット)	mm		
X1軸		150	150
Z1軸		380	380
HD2 (ロータレット)	mm		
X2軸		115	115
Z2軸		125	125
B軸 (SP2)	mm	450	450
主軸			
主軸の数		2	←
主軸回転数	min ⁻¹		
SP1 標準		170~5000	133~4000
C軸用		67~5000	54~4000
SP2 標準		170~5000	133~5000
C軸用		67~5000	54~4000
主軸速度レンジ数		無段	←
クロージングチューブ			
(貫通穴径 mm)			
SP1		φ36	φ52
SP2		φ26	←
チャッキング形式			
SP1		油圧式中空回転シリンダ KITAGAWA F1236HN28F	油圧式中空シリンダ 52FS-M NIKKO
SP2		油圧式中空回転シリンダ KITAGAWA F0827HN-28	油圧式中空シリンダ KITAGAWA F0827HN-28
コレットチャック形式			
SP1		BNC-75II スプリングコレット	静止コレットシステム H-S22 (AS5BS000)
SP2		SP1用コレット 選択 SP2用コレット 選択 (BND-34S3と共通)	静止コレットシステム H-S16 (A60BX000)
パワーチャック形式			
SP1		5"中空油圧チャック	6"中空油圧チャック
SP2		4"中空油圧チャック	4"中空油圧チャック
主軸の最小割出し角度		5度	←

機 種		機 種	
		BNE-34S3	BNE-51S
刃物台			
刃物台の数		2	←
刃物台の形式			
(HD1)		12角	←
(HD2)		10角	←
刃物台の対辺距離	mm		
(HD1)		280	←
(HD2)		230	←
刃物台の最大旋回径	mm		
(HD1)		φ510	←
(HD2)		φ455	←
使用バイト寸法	mm		
(HD1)		20	←
(HD2)		20	←
刃物取付け穴寸法	mm		
(HD1)		φ25ダブルプレーンヘッド	←
(HD2)		φ25シングルプレーンヘッド	←
刃物台割出し時間	sec/180°		
(HD1)		0.5 SEC/1POS, 1.0SEC/180°	←
(HD2)		0.45SEC/1POS, 0.9SEC/180°	←
回転工具 (OP)			
回転工具取付本数			
(HD1)		MAX 6	←
(HD2)		MAX 5	←
回転工具の回転速度	min ⁻¹		
(HD1)		202.5~4050	←
(HD2)		180 ~3600	←
回転工具のレンジ数		無段	←
加工 (把握径) 能力 (HD1)			
ドリル		MAX φ16	←
タップ		MAX M12	←
(HD2)			
ドリル		MAX φ13	←
タップ		MAX M8	←
送り速度			
早送り速度			
HD1	X1 m/min	12	←
	Z1 m/min	12	←
HD2	X2 m/min	10	←
	Z2 m/min	12	←
B軸	m/min	12	←
切削送り	mm/min	12000	←
ジョグ送り	mm/min	0 ~1260	←

項目	機種 BNE-34S3	BNE-51S
オプション シングルパーフィーダ マガジンパーフィーダ ニューマチック エアブローL or R パーツコンベア チップコンベア カウンタ 自動電源遮断 クーラント ハイプレッシャークーラント パーツキャッチャー チップボックス 油圧タンクフロート スイッチロック パトライト or シグナルライト オリエンテーション Wオリエンテーション リボルビングツール オートドア カットオフコンファーマイション オイルミストコレクター SPモータ20%ED 自動消化装置	ASRF-34M PF-V3S 標準6連 ヒンジ・スクレーパ トータル+プリセットカウンタ クーラントレベルスイッチ HD1用・HD2用 HD1 & 2用 SP1 SP1 & 2 A, Xレボルビングユニット C, Zレボルビングユニット E, Yレボルビングユニット (HD1のみ) G, Z-Wスピンドルユニット (HD1のみ) 制動抵抗付	← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ← ←
オーダメイドオブオプション 自動電源遮断 オートローダ&アンローダ その他		

機 種		BNE-34S3	BNE-51S
項 目			
電動機			
主軸用モータ	Kw		
SP1	標準	7.5/5.5	11/7.5
	C軸用	7.5/5.5	11/7.5
SP2	標準	3.7/2.2	5.5/3.7
	C軸用	5.5/3.7	←
回転工具用モータ	Kw		
(HD1)		2.2/1.5	←
(HD2)		1.5/0.75	←
送り軸用モータ	Kw		
X1		1.0	←
X2		1.0	←
Z1		1.0	←
Z2		0.6	←
B		0.6	←
油圧用モータ	Kw	max 2.2	←
潤滑油用モータ	Kw	0.004 (100V)	←
クーラント用モータ	Kw	0.18 x 2	←
ハイプレッシャー			
クーラント用モータ	Kw	0.4	←
割出し用モータ	Kw		
(HD1)		0.5	←
(HD2)		0.5	←
所要動力源			
使用電源電圧	V	AC 200/220 ± 10%	←
電源容量	KVA	45	←
空気圧源	MPa	0.5	←
設備側ヒューズ容量	A	100	←
タンク容量			
油圧タンク容量	L	10	←
潤滑油タンク容量	L	2	←
クーラントタンク容量	L	180	←
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	1950	←
所要床面積 (長さ*幅)	mm	2602*1910	←
機械重量	Kg	約6200	約6300