

LCC-15

第1章 概 要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧

項 目		単 位	仕 様
能力・容量	制 御 軸 数		2
	ベ ッ ト 上 の 振 り	mm	$\phi 450$
	往 復 台 上 の 振 り	mm	$\phi 350$
	横 送 り 台 の 振 り	mm	$\phi 300$
	最大加工径×長さ	mm×mm	$\phi 260 \times 280$
主 軸	主 軸 の 直 径	mm	$\phi 100$
	主 軸 端		JIS A2-6
	テ ー パ 穴	mm	$\phi 70 \times 1/10$
	貫 通 穴 径	mm	$\phi 62$
	回 転 数 変 換 数		1 段
	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	35~4,000
往 復 (Z 軸 台)	移 動 量	mm	320
	送 り	mm/rev	0.001~1,000.000
	早 送 り 速 度	mm/min	20,000
横 送 り (X 軸 台)	移 動 量	mm	155 (20+135)
	送 り	mm/rev	0.001~1,000.000
	早 送 り 速 度	mm/min	15,000
刃 物 台	形 式		V 型
	工 具 数		8 (12) ※
工 具	外 径	mm	$\square 25 (\square 25)$ ※
	内 径	mm	$\phi 40 (\phi 32)$ ※

項 目		単 位	仕 様
電 動 機	主 電 動 機	kw	VAC 7.5 / 5.5 (30分/連続)
	往復台用 (Z軸)	kw	3
	横送り台用 (X軸)	kw	2
	油 圧 ポンプ用	kw	1.5
	案内面潤滑ポンプ	kw	0.017
	クーラントポンプ用	kw	0.25
	主モータ冷却用	kw	0.2
	冷却ファン用	kw	0.09
機 械 の 高 さ		mm	1,550
所 要 床 面 積		mm×mm	1,520×1,450
正 味 重 量		kg	2,800

注) 切削送り速度は6 m/min以下でご使用ください。それを超える場合は弊社に問合せ願います。