

1. 仕様及び付属品
1.1 本機の仕様 ～ 1

E32v

科目	項 目	単 位	型式・寸法
テーブル	作業面の大きさ	mm	250×250
	トラニオン旋回	deg	0～+95(0.001任意)
	テーブル割出し	"	0～+360(0.001任意)
	ワーク取付面	mm	14mmT溝8本
	最大積載荷重	kg	50
	X軸移動量 (主軸頭左右)	mm	300
	Y軸移動量 (主軸頭前後)	"	200+130(ATC用)
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	"	220
	テーブル中心と主軸中心との距離	"	165(+X)+135(-X)
	テーブル面と主軸中心との距離	"	±100(Y軸、テーブル面水平)
主 軸	主軸端形式		7/24テーパー、JIS No30
	主軸回転数	rpm	250～6,000
送り速度	切削送り速度	mm/min	1～5,000
	早送り速度 (X,Y,Z)	m/min	12
	(A,C)	dg/min	5,000
	最小設定単位 (X,Y,Z)	mm	0.001
	(A,C)	deg	0.001
自動工具交換装置	工具シャンク形式		MAS BT 30
	プルスタット形式		MAS P30-1(45°)
	工具収納本数	本	23
	工具選択方式		固定番地ランダムアクセス
	工具最大径	φ	52 mm
	工具最大長さ	mm	155
	工具最大質量	kg	2.5
電動機	主軸用電動機	kw	FANUC model α 3 3.7/5.5
	送り軸用電動機 A軸	"	" " α 6/2000 1.0
	X, Y, Z軸	"	" " α 6/2000 1.0
	C軸	"	" " α 2/2000 0.4
	チップホルダ用電動機	"	0.4
	油圧用電動機	"	0.75
	主軸冷却用電動機	"	0.12
	潤滑油用電動機	"	0.003
	切削油用電動機	"	0.2