

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様	
能力容量		T仕様	C仕様
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ 530	
往復台上の振り	mm	φ 530	
横送り台の振り	mm	φ 420	
センタ間距離	mm	-	300
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 230×150	φ 230×300
主軸			
主軸の直径	mm	φ 80(φ 100) ※	
主軸端		フラット φ 140 (JIS A2-6) ※	
テーパ穴	mm	φ 60×1/10(φ 70×1/10) ※	
貫通穴径	mm	φ 53(φ 62) ※	
回転数変換数		自動2段 (VAC モータ巻線切換)	
回転数	min ⁻¹	50 ~ 6000(45 ~ 4500) ※	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	335	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	30,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	180(65+115)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		12	
工具			
外径	mm	□ 20	
内径	mm	φ 32	
心押台			
心押軸の直径	mm	-	φ 55
心押軸のテーパ穴		-	MT.No4
心押軸の移動量	mm	-	80
電動機			
主電動機	k W	7.5/5.5 (30 分/連続) [11/7.5 (20 分/連続)] ※	
往復台用 (Z 軸)	k W	4	
横送り台用 (X 軸)	k W	3	
油圧ポンプ用	k W	2.2	
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018	

項目	単位	仕様	
能力容量		T仕様	C仕様
クーラントポンプ用	k W	側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8
機械の高さ	mm	1700	
所要床面積	mm×mm	1985×1620	
正味質量	kg	3,100	3,300

※印はオプション 主軸大径仕様