

1. 仕様. 外観図

1-1 仕様

機械型式		GLS-50A		
電 圧	電 源	200V, 220V, V	サイクル 50Hz 60Hz	
	操作回路	AC100V, V		
仕 様		単 位		
能力・容量	研削できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm 200×50×50	
	取付できる寸法 (長さ×幅×高さ)		mm 450×250×200	
投 影 器	スクリーンの大きさ		mm φ350 (固定スクリーン)	
	倍 率 (選択式)		20×(10×)	
	ランプ	透 過 照 明	W 300	
		反 射 照 明 (特付)	W 300	
機 械	作業面の大きさ (長さ×幅)		mm 450×250	
	テーブル	移動量	縦 送 り	mm 200
			横 送 り	mm 80
			上 下 送 り	mm 100
			上 下 速 度 (50/60HZ)	mm/min 40, 80/50, 100
といし軸	といし車の大きさ (外径×厚さ×穴径)		mm 150×6×31.75	
	回 転 速 度		min <sup>-1</sup> {rpm} 3650	
仕 様	昇降行程の長さの範囲 (選択式)		mm 20, 30, 50	
	昇 降 行 程 数		rec/min 190	
	逃げ角	といし半径方向 (前逃げ角)	... ° -2~+20	
		といし軸方向 (横逃げ角)	... ° ±8	
	移動量	縦 送 り	mm 150	
		横 送 り	mm 150	
	旋 回 角 度 上・中・下3段		... ° ±45	
電 動 機	と い し 軸 用		W-P 400-2	
	と い し 昇 降 用		W-P 400-4	
	テ ー ブ ル 上 下 動 用		W-P 90-2/4	
機械の大きさ	所 要 床 面 積 (間口×奥行)		mm 1400×1300	
	正 味 重 量		kg 1700	