

仕様

2.1 曲げ能力

- | | | |
|-----|---------|----------------|
| (1) | ステンレス鋼管 | MAX D80×2.0t |
| (2) | 肉厚鋼管 | MAX D60.5×5.5t |

*注意 上記最大曲げ能力を加工する場合、カタログ記載事項
極小曲げ（1～1.5DR曲げ）の、1.5DRに近い
曲げ半径の設定が必要です。

2.2 曲げ半径

- | | | |
|-----|--------|------|
| (1) | 最大曲げ半径 | 150R |
| (2) | 最小曲げ半径 | 30R |
| (3) | 2段型R差 | 30mm |

2.3 パイプ有効長

- | | | |
|-----|----------|--------|
| (1) | 最大パイプ有効長 | 2000mm |
|-----|----------|--------|

2.4 位置決め精度（静的精度）

- | | | |
|-----|-----|--------|
| (1) | 送り軸 | ±0.1mm |
| (2) | 傾転軸 | ±0.1° |
| (3) | 曲げ軸 | ±0.1° |

5 最小設定単位

- | | | |
|-----|-----|-------|
| (1) | 送り軸 | 0.1mm |
| (2) | 傾転軸 | 0.1° |
| (3) | 曲げ軸 | 0.1° |

6 電気系統

- | | | |
|-----|------|------------------------|
| (1) | 電源 | AC200V/220V, 3相、±10%以内 |
| (2) | 電気容量 | 55KW (平均消費電力: 30KW) |

7 本体寸法 長さx巾x高さ

L5140×W2230×H1720

8 本体重量

約 7000kg

9 各装置寸法諸元

- | | | |
|------|------------|---|
| (1) | 位置決め軸 | |
| a. | 送り | ACサーボモーター 2000W |
| b. | 傾転 | ACサーボモーター 500W |
| c. | 曲げ | 油圧シリンダー駆動サーボ制御 |
| (2) | クランプ装置 | 油圧駆動 CYL D63×190ST |
| (3) | プレッシャー装置 | 油圧駆動 CYL D90×200ST |
| (4) | チャック装置 | 油圧駆動 CYL D40×140ST |
| (5) | マンドレル装置 | 油圧駆動 CYL D80×100ST |
| (6) | チャック昇降装置 | 油圧駆動 CYL D50×100ST |
| (7) | マンドレル昇降装置 | 油圧駆動 CYL D50×100ST |
| (8) | チャック横移動装置 | 油圧駆動 CYL ORB-M-18 |
| (9) | マンドレル横移動装置 | 油圧駆動 CYL ORB-M-18 |
| (10) | ブースター装置 | 油圧駆動 CYL D63×250ST |
| (11) | 油圧ユニット | 本体内臓タンクユニット |
| a. | タンク容量 | 500L |
| b. | オイルクーラー | 水冷式 |
| c. | 油温管理 | 所要水量 60L/M
温調器による |
| (12) | 圧力設定機能 | <p>比例制御弁によるデーター設定方式</p> <p>下記圧力設定は品番毎にメモリー出来る為
段替え時の復元性に優れ、又誤設定の防止が
出来る。</p> <p>送り圧力: 20~210 kg/cm²</p> <p>ブースター圧力: 30~140 kg/cm²</p> <p>プレッシャー圧力: 30~140 kg/dm²</p> |

2.6 電気系統

(1) 電源

AC200V/220V, 3φ, ±10%以内

(2) 電気容量

55KW(平均消費電力:30KW)

2.7 本体寸法

長さ×巾×高さ

L4750×W1350×H1820

2.8 本体重量

約 4500Kg

2.9 各装置寸法諸元

(1) 位置決め軸

a. 送り

油圧シリンダー駆動サーボ制御

b. 傾転

ACサーボモーター 600W

c. 曲げ

油圧シリンダー駆動サーボ制御

(2) クランプ装置

油圧駆動, シリンダーφ63×190ST

(3) プレッシャー装置

油圧駆動, シリンダーφ90×200ST

(4) チャック装置

油圧駆動, シリンダーφ40×140ST

(5) マンドレル装置

油圧駆動, シリンダーφ80×100ST

(7) ブースター装置

油圧駆動, シリンダーφ63×250ST

(8) チャック昇降装置

油圧駆動, シリンダーφ50×100ST

(9) マンドレル昇降装置

油圧駆動, シリンダーφ50×100ST

(10) チャック横移動装置

油圧駆動, 油圧モーター:ORB-M-18

(11) マンドレル横移動装置

油圧駆動, 油圧モーター:ORB-M-18

(12) 油圧ユニット

別置式タンクユニット

ポンプユニット 1

80L/M, 140Kg/Cm², 2.2KW

ポンプユニット 2

120L/M, 210/60Kg/Cm², 2.2KW

ポンプユニット 3

16L/M, 140Kg/Cm², 3.7KW

タンク容量

500L

オイルクーラー

水冷式

油温管理

所用水量: 60L/M

オムロン製 温調器による

(13) 圧力設定機能

比例制御弁によるデーター設定方式

下記圧力設定は品番毎にメモリー出来る為段替え時の復元性に優れ、又誤設定の防止ができる。

送り圧力: 20~210Kg/Cm²

ブースター圧力: 30~140Kg/Cm²

プレッシャー圧力: 30~140Kg/Cm²

φ45 ST100 2ピ.480