

1. 仕 様

1.1 機械仕様

1.1.1 本体仕様

本体仕様表

項 目		仕 様
治具 チェン ジャー	作業面積	380×250mm×2面
	許容搭載重量	25kg×2
	Tミゾ	12H8($+0.027$ $_0$)×3本, P=100
	割出し時間	2.5s(180°)
	位置決め精度	±5"
スト ローク	X軸(ヘッド左右)	300mm
	Y軸(ヘッド前後)	200mm
	Z軸(ヘッド上下)	250mm
送 り	早送り	30,000mm/min
	切削送り	1~10,000mm/min
主 軸	軸端形状	7/24 テーパー NT.30
	回転数	標準仕様 150~15,000min ⁻¹
		オプション 200~20,000min ⁻¹
	変速数	無 段(S直接指令)
	リジッドタップ速度	最高 6,000min ⁻¹
	電動機	2.2/3.7KW(連続/15分定格)
A T C ・ マ ガ ジ ン	形 式	ダブルアーム
	ツールシャンク形式	MAS BT30
	プルスタッド形状	MAS 30P-I型
	工具交換速度	Tool to Tool 0.7秒
		Chip to Chip 2.0秒
	工具収納本数	16本
	最大工具径	φ50mm
	最大工具長	160mm(ゲージラインより)
	最大工具質量	2.0kg
	工具選択方式	近回りランダム
そ の 他	電源容量	標準仕様 27KVA(主軸最高回転数15,000min ⁻¹)
		オプション 38KVA(主軸最高回転数20,000min ⁻¹)
	エア源	0.4MPa(4kgf/cm ²)
	所要据付面積	1,150×2,150×2,300
	機械質量	約2,000kg
	NC装置	FANUC 21M-B

1.2 制御装置仕様 (FANUC 21M-B)

1.2.1 基本仕様

制御装置仕様表

項 目	仕 様
システム名	FANUC 21M-B
制御軸数	X, Y, Z の3軸
同時制御軸数	2軸(自動のみ)
最小設定単位	0.001mm
最大指令値	±8桁(±99999.999mm)
データ表示方法	7.2" 液晶ディスプレイ
データ入力方法	MDI 小型キー
早送りオーバーライド	F0, 25, 50, 100%
送り速度オーバーライド	0~200%
JOG送り速度オーバーライド	0~2,000mm/min(20段)
切削送り速度	1~10,000mm/min
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用
補間機能	位置決め, 直線, 円弧
手動ハンドル送り	×1, ×10, ×50 μm/目盛
補助機能(MST機能)	M3桁(補助機能, 同一ブロック最大3ヶ) S直接指令(主軸機能), T2桁(工具機能) 高速MST インターフェイス
工具補正メモリー	±6桁, 32個
位置検出器	アブソリュートパルスコード(絶対位置検出器)
テープ記憶長	40m