

1. 仕様

1-1 機械仕様 (OH-OSP-HMC)

X軸方向(左右)移動量	mm	2050
Y軸方向(前後)移動量	mm	850
Z軸方向(上下)移動量	mm	750
主軸端面～テーブル上面	mm	200～950
主軸中心～コラム前面	mm	900
テーブル寸法(作業面積)	mm	2200×895(2200×850)
工作物許容質量	kg	2500
床面～テーブル作業面	mm	960
早送り速度	mm/min	16000(X,Y,Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～5000
手動送り速度	mm/min	10～5000
送り軸用電動機	kw	X,Y軸 AC4 Z軸 AC6
油圧ユニット用電動機	w	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	20
切削油ポンプ用電動機	w	250
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油タンク容量	L	6
切削油タンク容量	L	435
機械全高さ	mm	3160
所要床面積(左右×前後)	mm	5200×4230
機械質量	kg	15000
最大使用電力	KVA	48

本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間0.1秒

接地工事 第3種接地(100Ω以下)