

2-2 機械の仕様

本 機 仕 様					
			単 位	SL-10	備 考
能力・容量	ベ ッ ド 上 の 振 り		mm	φ 360	
	ス ラ イ ド 上 の 振 り		mm	φ 180	
	標準加工径(直径×長さ)		mm	φ 100 × 100	
	床 面 よ り の 心 高		mm	1000	
主 軸 台	主 軸 端		—	A 2-6	
	主 軸 貫 通 穴		mm	φ 54	
	回 転 速 度 変 換 数		—	99段	S 2 桁指令 ※ 1
	回 転 速 度		rpm	30~3000	
	チャック	標準付属チャック	—	No. 6 (中空)	
		貫 通 穴	mm	φ 35	
送 り 台	ユ ニ ッ ト 数		—	L, R各1 (計2)	
	移動量	X 軸	mm	75	
		Z 軸	mm	220	
	早送 速度	X 軸	mm/min	8000	
		Z 軸	mm/min	8000	
刃 物 台	刃 物 台 形 式			V 6 (タレット)	
	工 具 本 数		本	L, R各6本	
	旋削 工具	標 準 角	mm	□ 20 (□ 3/4")	
		ボーリングバー最大径	mm	φ 25 (φ 1")	
電 動 機	主 軸 駆 動 用		KW	AC 7.5	インバータ駆動
	潤 滑 油 ポ ン プ 用		KW	0.0035	
	ク ー ラ ン ト ポ ン プ 用		KW	0.18	
	油 圧 ポ ン プ 用		KW	0.75	
機 械 の 最 大 高 さ			mm	1600	
所 要 床 面 積			mm	1800×1600	
概 重 量			Kgf	1700	
全 電 源 容 量			KVA	18	
使 用 電 源			—	AC200/220V +10% -15% 50/60Hz ± 1Hz	

〔注〕1) ※1. 主軸回転速度は、仕様により変更となる場合があります。