

3. 仕様

3. 1 機械本体仕様

仕様項目	EA8シリーズ	EA12シリーズ
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	770×500×250	950×600×350
工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	740×470×150	900×550×250
工作物許容質量 [kg]	550	700
テーブルの大きさ (幅×奥行) [mm]	500×350	700×500
X軸移動量 [mm]	300	400
Y軸移動量 [mm]	250	300
Z軸移動量 [mm]	250	300
テーブル上面から電極取付面までの距離 [mm]	200～450	200～500
最大電極質量 [kg]	25	50
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (操作パネル含む) [mm]	1460×1717×2000	1800×2117×2265
機械本体質量 [kg]	1200	1800

加工液供給装置

仕様項目	EA8シリーズ	EA12シリーズ
加工液タンク容量 [ℓ]	196	340
ろ過流量 [ℓ/min]	20	20
ろ過精度 [μ m]	5	5
加工液ろ過方式	ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ

6. 自動電極交換装置 (ATC-LSタイプ)

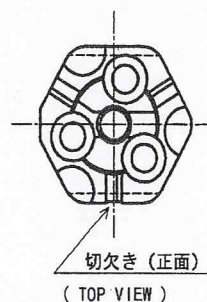
6. 1 仕様

■仕様

型名	ATC-16T-LS /MACRO-JR	ATC-8T-LS /MACRO	ATC-8T-LS /EROWA	ATC-16T-LS /COMBI	
ホルダ形式	3R-MACRO-JR	3R-MACRO	EROWA-ITS	3R-MACRO-JR	3R-MACRO
電極交換本数	16	8	8	16	8
ATC形	回転マガジン一括リニアスライド方式				
使用シャン	ドローバー				
クランプ形	バネ				
シャンク位置決め方式	ピン				
最大電極寸法 (幅×奥行×高さ)	35×35×200	70×70×200	70×70×200	35×35×200	70×70×200
最大電極質量	2.5kg/本 (40kg/16本)	5kg/本 (40kg/8本)	5kg/本 (40kg/8本)	2.5kg/本 (40kg/16本)	5kg/本 (40kg/8本)
適用ホルダサイズ	コイン25 コイン32	□52 □70	□51	コイン25 コイン32	□52 □70
エア源	工場エア 0.5~0.7 MPa				

※注意事項

- ※1 最大電極寸法の高さには電極ホルダ高さを含みます。
- ※2 電極質量が3~5kgの場合は、電極をバランスよく配置してください。
- ※3 MACRO-JRのホルダをチャックにクランプする時は、右図の切欠きが、必ず正面になるようにご注意ください。また、ATCのマガジンにホルダをセットする時は、マガジンアームが回転することを十分考慮してください。ホルダの取付方向を誤ると、電極が正しくチャックにクランプされないため、ATC装置を破損したり、落下等によって電極を破損したりすることがあります。



MACRO-JRホルダ