

<標準>

		加工槽昇降仕様	
加工槽内形寸法（幅×奥行×高）		710×480×250 mm	
工作物の最大寸法（幅×奥行×高）		680×450×150 mm	
工作物許容質量		550 kg	
テーブルの大きさ（幅×奥行）		500×350 mm	
X軸移動量		300 mm	
Y軸移動量		250 mm	
Z軸移動量		250 mm	
電極取付面寸法（幅×奥行）		174×174 mm	
テーブル上面から 電極取付面までの距離		コラムアップ 0	200～450 mm
電極許容質量		25 kg 注1	
機械の高さ （含レベリングパット）		コラムアップ 0	2050 mm 注2
所要床面の大きさ（幅×奥行） （加工液供給装置含む）		1255×1690 mm 注2	
機械質量（加工液供給装置含む）		1500 kg	
サーボモータ	Z軸駆動用	1 台	三菱サーボモータ HA-FE43BW2 0.4kW
	XY軸駆動用	2 台	三菱サーボモータ HA-FE43W2 0.4kW/台

注1. 電極自動交換装置(ワッショソ)を使用する場合には、電極許容質量が制限されます。

注2. 配管部分や電極自動交換装置(ワシオン)の寸法は含みません。詳細は、配置図・機械外形図を御参照下さい。

日付	*	1996. 10. 21.	作成	金島	検印	鈴木	資料番号 BRN-51360-*	1/1