

要目表

項 目		要 目
機械の能力	センタ間距離	400 mm
	振り(直径)	φ260 mm
	最大加工径	φ150 mm
	センタ間最大支持重量	100 kgf
といし	といし寸法(外径×幅×内径)	φ405×25~75×φ127 mm (注1)
	回転数	1415, 1690 rpm
	周速	1800 m/min (30 m/sec)
といし台	旋回角度	±20°
	全移動量	200mm
	手送り移動量	160 mm
	油圧早送り量	40 mm
	自動切込量(半径)	1 mm
	トラバースカット切込量(半径)	0.0002~0.0999 mm/step
	プランジカット切込速度	0.0002~0.1000 mm/sec
	ハンドル1回転送り量(半径)	1 mm/rev
主軸台	センタの大きさ	MT. No. 4
	回転数(8段変速)	65~500 rpm (50 Hz) 80~600 rpm (60Hz)
	旋回角度	0°(固定)
心押台	センタの大きさ	MT. No. 4
	ストローク	20 mm(手動)
テーブル	旋回角度	-3°~8° (注2)
	最大移動量	450 mm
	ハンドル1回転送り量	20 mm/rev
	自動送り移動量	5~450 mm
	自動送り速度	50~3000 mm/min

(注1) といし幅60以上は片へこみといし使用。

(注2) 工作物形状により12°まで旋回できます。

項 目		要 目
電 動 機	といし軸用	3.7 kw - 4P
	主軸用	0.4 kw - 6P
	油圧ポンプ用	0.75 kw - 4P
	といし軸潤滑ポンプ用	0.075 kw - 4P
	クーラントポンプ用	0.25 kw - 2P
タン ク 容 量	油圧作動油	50 ℓ
	といし軸潤滑油	15 ℓ
	クーラント	200 ℓ
そ の 他	所要床面積	2300×2060 mm
	主軸心高さ	1000 mm
	正味重量	2300 kgf

※ 特別付属品として下表があります。
該当項目をご覧ください。

といし寸法 (mm)	モータ出力 (kw)	周速 (m/min)	といし回転数 (rpm)	
φ405×25~75×φ127	3.7	1800	1415, 1690	… 標準仕様
		2700	2120, 2540	
	5.5	1800	1415, 1690	} <u>といし径</u> φ455仕様
		2700	2120, 2540	
φ455×30~75×φ152.4		1800	1260, 1505	
		2700	1890, 2260	