

付録 1. 主な仕様 機械部標準仕様

項	目	仕 様
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	500mm
	X軸移動量 (コラム左右)	—
	Y軸移動量 (サドル前後)	380mm
	Y軸移動量 (コラム前後)	—
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	300mm
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	240~540mm
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm
テーブル (注 1)	テーブル作業面の大きさ	650mm×380mm
	テーブルの最大積載質量	200kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mm T溝 3本 125mm ピッチ
主軸	主軸回転速度	80~8000min ⁻¹
	主軸テーパ穴	7/24テーパNo.30
送り速度	早送り速度	(X, Y) 36000mm/min (Z) 20000mm/min
	切削送り速度	1~10000mm/min
	ジョグ送り速度	0.2 ~1260mm/min (16段) および早送り
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)
	ツールシャンク形状	MAS BT30
	ブルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)
	工具収納本数	10本
	工具最大径	80mm (最大長: 100mm)
	工具最大長さ	200mm (100mm以上の最大径: 40mm)
	工具最大質量	最大3kg/本 (総質量: 20kg)
	工具選択方式	ランダム近まわり方式
	工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	約 1.4秒
自動パレット 交換装置	パレットの数	—
	パレット交換方式	—
	パレット交換時間	—
電動機	主軸用電動機	FANAC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW(30分定格)/3.7kW(連続定格)
	送り軸用電動機	(X, Y) AC0.55kW (Z) AC0.9kW
所要動力源	電源	AC200V+10 ~-15 % 3相 50/60Hz±1Hz またはAC220V+10~-15 % 3相60Hz±1Hz 12kVA
	空気圧源	490kPa(5kgf/cm ²) (但し, ゲージ圧) 0.1 m ³ /min(100L/min) (大気圧下流量)
機械の大きさ	機械の高さ	2380mm
	所要床面の大きさ	1560mm×2125mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約1800kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006mm/300mm
	繰返し位置決め精度	±0.002mm
	パレット交換の繰返し精度 (X, Y, Z)	—
保守・安全	スブラッシュガード	全閉形 (ドア開閉: 手動)
		インタロック入力機能付