

■本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

2 本体仕様

項目	機種	DCT-1265	DCT-2065	DCT-2565	DCT-3065
駆動方式		メカニカル			
本体構造		鋼板溶接			
切断能力(板厚×長さmm)		6.5t×1270	6.5t×2040	6.5t×2520	6.5t×3070
シャール角(度分)		1°10'			
ストローク数(s.p.m.)		60			
ストローク数調整		可(上昇端ポーズ機能)			
クリアランス調整		ハンドル式可変			
クラッチブレーキ		電磁クラッチブレーキ			
カウンターバランサー		なし		あり(2個)	
上刃スライド方式		ローラーガイド方式			
ライトビーム		ハロゲンランプ(75W×2個)		ハロゲンランプ(75W×3個)	ハロゲンランプ(75W×4個)
自動切断用接点		3接点(長・短切り換え)			
運転操作モード		単動・連動・自動・寸動・ポーズ・切			
ノンリピート		あり			
板押え	方式	油圧式			
	本数(本)	7本	10本	12本	14本
バックゲージ	速度/60Hz	3m/min.			
	有効範囲(mm)	10~1000mm			
	後退端自動反転機能	あり			
サイドゲージ有効長さ(mm)		1000mm			
電動機	メイン(kw/P)	5.5/4		7.5/4	11/4
	サブ(kw/P)	0.4/4			
機械重量(kg)		4300	5500	7600	10000

3 オートバックゲージ装置仕様

入力方式	テンキー入力
最小入力単位	0.1mm
最小出力単位	0.05mm
移動指令範囲	10mm~1000mm
最高移動速度	2500mm/min. (50Hz), 3000mm/min. (60Hz)
位置決め検出器	ロータリーエンコーダ(100/パルス/rev.)
バックゲージ駆動モーター	ブレーキ付き三相モーター 4P, 0.4KW
電源電圧	AC 200/220V $\pm 10\%$ -15% , 50/60Hz
周囲条件	温度: 0°~40°C 湿度: 10%~90%(結露のないこと)