

2-3 A5OR (ATC)

本機仕様書

本機

テーブル寸法	(幅×奥行)	700 × 500 (セラミック 定盤)	mm
加工タンク内寸法	(幅×奥行×高さ)	900 × 650 × 400	mm
液面調整範囲	(テーブル上面より)	90 ~ 350	mm
加工タンク最大容量		230	ℓ
テーブル左右移動距離	(X軸)	500	mm
ラム前後移動距離	(Y軸)	380	mm
主軸上下移動距離	(Z軸)	350	mm
最大電極重量		80 (SNTホルダー 使用時15kg)	kg
(最大電極重量は放電面積と仕上げ面荒さにより異なります。) (ATC使用時10kg)			
最大加工物重量		1,000	kg
電極取付面とテーブル上面までの距離		300 ~ 650	mm
床面からテーブル上面までの距離		900	mm
機械本体寸法	(含電源部) (幅×奥行×高さ)	1,910 × 2,275 × 2,550	mm
	【MARK-20G系】	1,910 × 2,275 × 2,660	mm
機械据付寸法	(幅×奥行)	2,230 × 2,275	mm
機械本体重量		4,200 (ATC仕様 4,450)	kg

主軸回転装置

スピンドルターパー	NT-35 テーパ-		
スピンドル回転数	200 ~ 1,700		rpm
主軸回転分割数	【MARK-20C系】 64,800	(20 秒)	
	【MARK-20G系】 360,000	(3.6 秒)	

サービスタンク

サービスタンク外形寸法	(幅×奥行×高さ)	830 × 1,300 × 945	mm
サービスタンク重量		230 (乾燥重量)	kg
サービスタンク容量		470	ℓ
加工液濾過方式		ペーパーフィルター交換式 (MF-2400内圧方式)	

ATC (電極自動交換装置) ※オプション

使用ホルダー数量	16 個まで		
適用ホルダー	Sodick電極取付治具SNT シリーズ		
最大静的電極重量	10 (SNTホルダーを含む)		kg
ツールポット間距離	102		mm
動力	空油圧式		

* 15kg以上の電極を使用する場合は重量電極用面盤を御使用ください。

重量電極用面盤寸法 φ190mm