

2-3 機械本体仕様

1) 機械本体仕様

機 械 仕 様 項 目		単 位	特CS25W
			6角 ベースホルダ仕様
能力・容量	クロススライド上の振り	mm	φ400
	最大加工径	mm	φ160
	チャック外径	mm	φ254
	最大加工長さ	mm	307
移動量	X軸移動量	mm	左 1305 右 1440
	Z軸移動量	mm	370
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30~3000
	主軸変速レンジ数	段	全域無段
	主軸端	JIS	A2-8
	主軸貫通穴径	mm	78
	主軸軸受内径	mm	130
刃 物 台	刃物台の形式		6角ベースホルダ
	工具取付け本数	本	内径6
	角バイトのシャンク部高さ	mm	25
送り速度	早送り速度 X軸	m/min	30
	Z軸	m/min	30
	切削送り量	mm/rev	0.001~1000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~5000
電 動 機	主軸用 80%ED/連続	AC-KW	30/22
	送り軸 X軸	AC-KW	4.4
	Z軸	AC-KW	5.3
	タレット割出し用	KW	2.2
	油圧用	W	400
	切削剤用	KW	1.1
	主軸台冷却用	W	400
所要動力源	電源	KVA	39
	空気圧源圧力	MPa	0.5
	空気圧源流量	Nl/min	150
機械重量		Kg	12000