

機械仕様

項目			TAC-360	TAC-510	TAC-650
能力・容量	ベッド上の振り	mm	360	510	650
	横送り台上の振り	mm	190	270	400
	心間仕様	mm	700	1000, 1500	1000, 1500, 2000, 3000
主軸	主軸端の形式	JIS	A1-5	A2-8	A2-8
	主軸貫通穴径	mm	40	77	91(105)
	速度変換数		低速 12 種 + 高速 12 種 任意指令可能		
	速度範囲	min ⁻¹	60 ~ 2000	15 ~ 1500	12 ~ 1200
	主軸電動機	KW	2.2/3.7	5.5	11
往復台	横送り台の幅	mm	160	230	265
	横送り台の最大移動量（径方向）	mm	165	295	384
	往復台の最大移動量（長手方向）	mm	680	955, 1465	975, 1475, 1975, 2975
	径（X）方向の早送り速度	mm/min	3000	2500	2500
	長さ（Z）方向の早送り速度	mm/min	6000	5000	5000
	刃物台の形式	mm	四角刃物台（□ 114）	四角刃物台（□ 144）	四角刃物台（□ 164）
	刃具寸法	mm	20 × 20	25 × 25	32 × 32
ネジ切り・送り	ネジの登録種類（ミリネジ / インチネジTPI）	種	ミリネジ用に登録済 32 種 + 任意登録 8 種 および、インチネジ用に登録済 32 種 + 任意登録 8 種		
	メートルネジの範囲（ピッチ）	mm	0.003 ~ 500（任意） 条件：ネジリード（送り量）mm × 主軸回転数（min ⁻¹ ）が 5000 以下 TAC-360 は 6000		
	インチネジの範囲	TPI	900 ~ 0.0508（任意） 条件：ネジリード（送り量）mm × 主軸回転数（min ⁻¹ ）が 5000 以下 TAC-360 は 6000		
	切削送り速度範囲	mm/rev	0.001 ~ 500.000		
心押台	心押軸の径	mm	53	75	90
	心押軸のテーパ	MT	No.4	No.5	No.5
	心押軸の最大移動量	mm	130	150	150
ベッド	ベッドの幅	mm	275	370	430
電気条件	電源容量	KVA	9.1	13.9	23.3
	電源電圧		AC200/220V ± 10% (50/60Hz)		
	最大電流	A	30	50	84
	設備ケーブルサイズ	mm ²	8 以上（推奨）	14 以上（推奨）	38 以上（推奨）
	一次側ブレーカー容量	A	30	50	100
機械寸法	所要床面積（奥行き）	mm	1145	1470	1520
	所要床面積（横幅）	mm	2070	2905, 3415	3065, 3565, 4065, 5065
	機械の高さ	mm	1740	1710	1750
	機械の重量	kg	1200	2450, 2750	2900, 3200, 3600, 4300
制御装置	制御方式		CNC制御		
	制御軸数	軸	2		
	同時制御軸数	軸	2		
	最小設定単位	mm	0.001（径（X）方向は直径指定）		
	小数点入力		可能		
	表示		8.4 インチカラー LCD（日本語らくらく表示）		
	入出力インターフェース		RS-232C・PC カードスロット（標準装備）、（対話データの入出力機能）		

※青文字はオプション設定です。

その他の所要寸法	両センター間の距離	mm 770	1010, 1510	1040, 1540, 2040, 3040
	床面より主軸センターまでの高さ	mm 1000	1049	1110

らくらくソフトサンプル画面



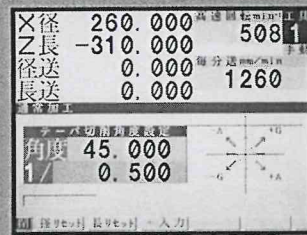
目にもらくらく、拡大表示！
目盛り合わせ作業などに便利です。



簡単な形状は「サイクル加工」で、
らくらく加工！



「溝入れ」なら何でもOK！



手動操作 (エプロンのハンドル、レバー) で
直線やテーパを切削！

価格と受領

大阪機械回地機械業会