

1. 本機 の 仕様 と 各部 名称

1. 1 本機 の 仕様 および 附属 品

項 目	単 位	寸 法
作 業 面 積	mm	1000×500(10S) 1200×500(12S)
テ ー ブ ル 左 右 最 大 移 動 距 離	mm	1180(10S) 1400(12S)
テ ー ブ ル 左 右 移 動 速 度	m/min	3 ~ 20
サ ド ル 前 後 最 大 移 動 距 離	mm	570
サ ド ル 前 後 自 動 送 り 量	mm	3 ~ 20
サ ド ル 前 後 手 動 送 り ( 1 目 盛 )	mm	0, 01
砥 石 寸 法 ( 外 径 × 内 径 × 巾 )	50 Hz	φ405×φ127×50
	60 Hz	φ355×φ127×50
テ ー ブ ル 上 面 から 砥 石 軸 中 心 ま で の 高 さ	mm	150~650
砥 石 自 動 切 込 量	mm	0,002~0,03
砥 石 手 動 微 量 切 込 量	mm	0~0,01
砥 石 軸 回 転 数	50 Hz	r.p.m 1400
	60 Hz	1700
砥 石 軸 駆 動 電 動 機	KW	5,5 ~ 4 P
油 圧 ポ ン プ 駆 動 電 動 機	KW	5,5 ~ 6 P
砥 石 軸 上 下 早 送 り 電 動 機	KW	0,75 ~ 4 P
吸 塵 装 置 電 動 機	KW	0,4 ~ 2 P
潤 滑 ポ ン プ 電 動 機	W	100 ~ 4 P
冷 却 水 ポ ン プ 電 動 機	W	100 ~ 2 P
セ バ レ ー タ ー 装 置 電 動 機	W	25 ~ 4 P
所 要 床 面 積 ( 巾 × 奥 行 )	mm	4280×2550(10S) 4950×2550(12S)
重 量 ( 本 体 )	Kg	4700(10S) 5000(12S)
高 さ	mm	2250

標 準 附 属 品

砥 石	1 個
砥 石 フ ラ ン ジ	1 組
ダ イ ヤ モ ン ド ツ ー ル ( 1 カ ラ ッ ト )	1 個
ダ イ ヤ モ ン ド ツ ー ル 保 持 具	1 個
作 業 工 具	1 組

特 別 附 属 品

電 磁 チ ャ ッ ク	1 組
脱 磁 器	1 組
砥 石 バ ラ ン シ ン グ 装 置	1 組
吸 塵 冷 却 装 置 ( セ バ レ ー タ ー 付 )	1 組
砥 石 バ ラ ン ス 用 マ ン ド レ ル	1 個