

## 1-6 NL2000Y/500, NL2000SY/500

| 項目<br>Item          |                                                                 | NL2000Y/500                                                                                 | NL2000SY/500 |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| 能力・容量<br>Capacity   | ベッド上の振り<br>Swing Over Bed                                       | 923.8 <前力バーと干渉 : 579.8 ><br>923.8 (36.37) <Interference<br>With Front Cover: 579.8 (22.83)> |              |
|                     | クロススライド上の振り<br>Swing Over Cross Slide                           | 755 (29.72)                                                                                 |              |
|                     | 主軸大端面間最大距離<br>Maximum Distance Between Spindle<br>Nose Surfaces | —                                                                                           | 784 (30.87)  |
|                     | 最大加工径<br>Max. Turning Diameter                                  | 356 (14.02)                                                                                 |              |
|                     | 標準加工径<br>Standard Turning Diameter                              | 275 (10.83)                                                                                 |              |
|                     | 最大加工長さ<br>Max. Turning Length                                   | 510 (20.07)                                                                                 |              |
|                     | 棒材作業能力 *1<br>Bar Work Capacity *1                               | 65 (2.56)                                                                                   |              |
| 移動量<br>Travel       | X 軸移動量<br>X-Axis Travel                                         | 260 (10.24)                                                                                 |              |
|                     | Y 軸移動量<br>Y-Axis Travel                                         | -50, +50 (-1.97, +1.97)                                                                     |              |
|                     | Z 軸移動量<br>Z-Axis Travel                                         | 590 (23.23)                                                                                 |              |
|                     | 第 2 主軸移動量 (B 軸)<br>Spindle 2 B-Axis Travel                      | —                                                                                           | 564 (22.20)  |
| 第 1 主軸<br>Spindle 1 | 主軸回転速度 *2<br>Spindle Speed Range *2                             | 5000                                                                                        |              |
|                     | 主軸変速レンジ数<br>Number of Spindle Speed Ranges                      | 2                                                                                           |              |
|                     | 主軸端<br>Spindle Nose Type                                        | JIS A2-6                                                                                    |              |
|                     | 主軸貫通穴径<br>Through-Spindle Hole Diameter                         | 73 (2.87)                                                                                   |              |
|                     | 主軸の最小割出し角度<br>Min. Spindle Indexing Angle                       | 0.001                                                                                       |              |
|                     | 主軸軸受内径<br>Spindle Bearing Inner Diameter                        | 120 (4.72)                                                                                  |              |
|                     | 使用チャック<br>Chuck                                                 | 8 インチソリッド & ホロー<br>8" Solid Chuck & Hollow Chuck                                            |              |

| 項目<br>Item                                     |                                                                             | NL2000Y/500                                                                                                              | NL2000SY/500                                            |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 第2主軸<br>Spindle 2                              | 主軸回転速度 <sup>*2</sup><br>Spindle Speed Range <sup>*2</sup> min <sup>-1</sup> | —                                                                                                                        | 6000                                                    |
|                                                | 主軸変速レンジ数<br>Number of Spindle Speed Ranges 段<br>Step                        | —                                                                                                                        | 1                                                       |
|                                                | 主軸端<br>Spindle Nose Type                                                    | —                                                                                                                        | JIS A <sub>2</sub> -5                                   |
|                                                | 主軸貫通穴径<br>Through-Spindle Hole Diameter mm (in.)                            | —                                                                                                                        | 43 (1.69) [73 (2.87)]                                   |
|                                                | 主軸の最小割出し角度<br>Min. Spindle Indexing Angle °                                 | —                                                                                                                        | 0.001                                                   |
|                                                | 主軸軸受内径<br>Spindle Bearing Inner Diameter mm (in.)                           | —                                                                                                                        | 85 (3.35)                                               |
|                                                | 使用チャック<br>Chuck                                                             | —                                                                                                                        | 6 インチ<br>ソリッド & ホロー<br>6" Solid Chuck &<br>Hollow Chuck |
| 刃物台<br>Turret                                  | 刃物台の形式<br>Turret Type                                                       | 12 角 [10 角]<br>12 Station [10 Station]                                                                                   |                                                         |
|                                                | 刃物台の工具取付け本数<br>Turret Tool Mounting Capacity 本<br>Tools                     | 12 [10]                                                                                                                  |                                                         |
|                                                | 角バイトのシャンク部の高さ<br>Height of Angled Tool Shank Section mm (in.)               | 25 (1)                                                                                                                   |                                                         |
|                                                | ボーリングバーのシャンク部の直径<br>Diameter of Boring Bar Shank Section mm (in.)           | 50 <第2主軸側 : 32 > [32] <sup>*3</sup><br>50 (2) <Spindle: 32 (1.25)> [32 (1.25)] <sup>*3</sup>                             |                                                         |
| 刃物台<br>回転工具主軸<br>Turret Rotary<br>Tool Spindle | 回転工具主軸回転速度<br>Rotary Tool Spindle Rate min <sup>-1</sup>                    | 6000 [10000]                                                                                                             |                                                         |
|                                                | 回転工具加工能力<br>Rotary Tool Machining Capacity mm (in.)                         | ドリル : φ20<br>タップ : M16<br>Drill: φ20 (φ0.75)<br>Tap: Max. M16                                                            |                                                         |
| 送り速度<br>Feedrates                              | 早送り速度<br>Rapid Traverse Rate mm/min (ipm)                                   | X, Z: 30000,<br>Y: 10000,<br>心押 : 7000<br>X, Z: 30000<br>(1181.10),<br>Y: 10000 (393.70),<br>Tailstock: 7000<br>(275.59) | X, Z, B: 30000<br>(1181.10),<br>Y: 10000 (393.70)       |
|                                                | ジョグ送り速度<br>Jog Feedrate mm/min (ipm)                                        | X, Y, Z, 心押 :<br>0 ~ 5000<br>X, Y, Z, Tailstock:<br>0 to 5000<br>(0 to 196.85)                                           | X, Y, Z, B: 0 ~ 5000<br>(0 to 196.85)                   |
| 心押台<br>Tailstock                               | 心押台の移動量<br>Tailstock Travel mm (in.)                                        | 564 (22.20)                                                                                                              | —                                                       |
|                                                | 心押軸の直径<br>Tailstock Spindle Diameter mm (in.)                               | 80 (3.15)                                                                                                                | —                                                       |
|                                                | 心押軸のテーパ穴の形式<br>Tailstock Spindle Taper Hole                                 | MT4 <回転センタ><br>MT4 <Live Center>                                                                                         | —                                                       |
|                                                | 心押軸の移動量<br>Tailstock Spindle Travel mm (in.)                                | —                                                                                                                        |                                                         |