

2. 主な仕様と数値

〔1〕 機械仕様一覧表

項 目	機 種	BND-20S5	BND-34S5	BND-42S5	BND-34C5 BND-34T5	BND-42C5 BND-42T5
加工能力						
最大加工長さ						
バーワーク mm		100	125		180	
チャックワーク mm		80	80			
センターワーク		100	125		220	
棒材加工径範囲		φ 6-φ 20	φ 12-φ 34	φ 12-φ 42	φ 12-φ 34	φ 12-φ 42
標準加工径		φ 50	φ 75			
チャッカー						
主軸						
メインスピンドル						
主軸回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)		220~6500	170~5000			
主軸変速レンジ数		無段				
クロージング		φ 22	φ 36	φ 43	φ 36	φ 36
チューブ貫通穴径						(T5 - φ 43)
チャッキング形式		油圧式中空回転シリンダ				
コレット形式		BNC-50Ⅱ用 スプリングコレット	BNC-75Ⅱ用 スプリングコレット	ハーデンジS16 パッドタイプ ハーデンジS20 パッドタイプ S20は特殊仕様	BNC-75Ⅱ用 スプリングコレット	ハーデンジS16 パッドタイプ ハーデンジS20 パッドタイプ S20は特殊仕様
パワーチャック形式		4" 中空油圧	5" 中空油圧 (北川鉄工)			
3爪		B-204-28	B-205-28			
2爪		BT204-28	BT205-28			
主軸の最小割り出し角度		5° (72分割)				
サブスピンドル						
主軸回転速度範囲		170~ 5000 min ⁻¹ (RPM)				
主軸変速レンジ数		無段				
クロージング		φ 26				
チューブ貫通穴径						
チャッキング形式		油圧式中空回転シリンダ				
コレット形式		BND-34Sサブスピンドル用 スプリングコレット				
パワーチャック形式		4" 中空油圧 (北川鉄工)				
3爪		B-204-28				
2爪		BT204-28				
主軸の最小割り出し角度		5° (72分割)				

機 種 項 目	BND-34/42S5, BND-20S5		BND-34/42T5		BND-34/42C5	
	12角タレット	8角タレット	12	8	12	8
刃物台						
刃物台の形式	12角タレット	8角タレット	12角タレット	8角タレット	12角タレット	8角タレット
タレットヘッド対辺距離 mm	280	210	280	210	280	210
ツールの最大旋回径 mm	φ 490 mm		←		←	
使用バイト寸法 mm	□20		←		←	
刃具取付け穴寸法	φ 25		←		←	
刃物台の割出し時間 sec/lpos	0.2		←		←	
sec/180°	1.0		←		←	
サブタレット						
刃物台の形式			6角タレット			
タレットヘッド対辺距離 mm			130			
ツールの最大旋回径 mm			φ 500			
刃具取付け穴寸法 mm			φ 25			
刃物台の割出し時間 sec/lpos			0.4			
スライド移動量						
X 軸移動量 mm	140		140	145	140	145
Z 軸移動量 mm	280		280	280	280	280
B 軸移動量 mm	300		230			
スライド送り速度						
早送り速度						
X 軸 m/min	12		←		←	
Z 軸 m/min	12		←		←	
B 軸 m/min	12		←			
切削送り mm/min	0.0001～12000		←		←	
ジョグ送り速度 mm/min	0 ～ 1260		←		←	
レボルビングツール						
ツール取付本数	Max 6	Max 4	←		←	
ツールの回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)	135～4050	90～2700	←		←	
ツールの変速レンジ数	無段		←		←	
加工能力						
ドリル	Max φ 13		←		←	
タップ (鉄)	Max M8		←		←	
タップ (非鉄)	Max M8		←		←	
テールストック						
スライド最大移動量 mm					175	
ライブセンターサイズ					MT2	
スライド最大推力 KN					4.3 (3.4 MPa)	
スライド最小推力 KN					0.36 (0.3 MPa)	
駆動方法					油圧シリンダ	
タンク容量						
ハイドロリックタンク容量 L	7		←		←	
ルブリケーション容量 L	2		←		←	
クーラントタンク容量 L	160		←		←	
機械の大きさ						
機械の高さ mm	1740		←		←	
所要床面積 (長さ×巾) mm — 標準仕様	2479 × 1495		←		←	
機械重量 Kg	3800		3450		3250	

機 種	BND-34/42S5	BND-20S5	BND-34/42T5	BND-34/42C5
項 目				
電動機 (モータ)				
主軸用				
(メイン) Kw	AC 5.5/7.5 CONT/50%ED	AC 3.7/5.5 CONT/50%ED	AC 5.5/7.5 CONT/50%ED	AC 5.5/7.5 CONT/50%ED
(サブ) Kw	AC 2.2/3.7 CONT/50%ED	AC 2.2/3.7 CONT/50%ED		
リボルビングツール用 Kw	AC 2.2 (15Min)/1.5kW (連続)			
送り軸用 Kw	X軸: AC 1.0 Z軸: AC 1.0 B軸: AC 1.0			
		←	AC0.6	
ハイトリック用 Kw	AC 0.75			
リブライニング用 Kw	AC 0.004 (100V)			
クーラント用 Kw	AC 0.18 × 2			
ハイプレッシャークーラント用 Kw	AC 0.4			
タレット割出し用 Kw	AC 0.5			
所要動力源				
使用電源電圧 V	AC200/220±10%			
Hz	50/60 ±1%			
電源容量 KVA	27.5	25.5	21.5	20.5
空気圧源				
MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)			
設備側ヒューズ容量	75A以上			
その他の装置				
シグナルフィード	MSチューブハーフィード			
	ASR F-34M	ASR F-20M	ASR F-34M	ASR F-34M
マシソーフィード	PF-V3S	PF-V2S	PF-V3S	PF-V3S
	AX-3			
パーツキャッチャ				
ニューマチック				
パーツコンベア				
チップコンベア				
カウンタ	(トータルカウンタ+プリセットカウンタ)			
自動電源遮断	(自動消火装置含む)			
クーラント	クーラントレベルスイッチ ハイプレッシャークーラント サブシステムインナークーラント クーラント ミストコレクタ MS シェット クーラント			
スプラッシュガードインターロック				
シグナル ライト				
リボルビングツール	Xスピンドルユニット、 Zスピンドルユニット、 スロットミーリングユニット、 Yスピンドルユニット			
自動電源起動遮断				
オートドア				
オートローダ& アンローダ				
ドア インターロック				
突切り確認				
ドリル破損検出				