

3. 仕 様

機 種		SFDL-290
定 盤 の 大 き さ (外径×内径×厚さ)		280 × 122 × 20
加 工 物	最 大 径	70φ
	最 小 厚 さ	0.05
キ ャ リ ア		DP=12 Z=50 PCD=105.85φ
キ ャ リ ア 使 用 枚 数		5B
定 盤 回 転 数		50 ~ 7 ~ 65 60 ~ 8 ~ 75.83
主 電 動 機		400W (单相200V) 5.4 ~ 6.3A) 1/20 ギャード
パ ウ ダ ー ポ ン プ		400W
機 械 の 大 き さ (巾×奥行×高さ)		1010 × 660 × 2095
機 械 重 量		400kg

4. 機械の運搬と据え付け

機械吊り上げは後記吊り上げ図により運搬して下さい。

定位置後レベリングボルト4ヶを調整して下定盤面の水平を $1.0 \text{ mm} / 1,000 \text{ mm}$ を目標に据え付けて下さい。