

2 設計構造

2-1 主要寸法及び数値

項	目	単 位	
テーブル	長さ × 巾	mm × mm	2100 × 700
	Tみぞ (呼び寸法 × 列数)	mm ×	22 × 5
容 量	テーブル左右移動量 (X)	mm	1600
	テーブル前後移動量 (Y)	mm	700
	主軸頭上下移動量 (Z)	mm	650
	テーブル上面から主軸端面まで	mm	200 ~ 850
	主軸中心からコラム前面まで	mm	750
	搭載重量	Kg	3000
送り速度	切削送り (X, Y, Z とも)	mm/min	6 ~ 1200
	早送り (X, Y, Z とも)	mm/min	3000
主 軸	直径および形状	mm	110 中ぐり盤形式
	移動量	mm	220 (手動)
	主軸端 (呼び番号)		ISO No. 50
	回転数 3群無段	rpm	30 ~ 2000 (1rpmごと)
主軸頭	スイベル角度	°	±30 (手動)
電 動 機	主軸用	kw	AC 7.5 - 連続
	軸送り用	kw	DC 1.8
	切削油剤ポンプ用	kw →	AC 0.18 - 2P
	潤滑油ポンプ用	W	AC 3.5 (2個)
	工具着脱用	kw	AC 4.5
	主軸頭内潤滑ポンプ用	W-P	AC 7.5 - 4P
機 械 の 高 さ		mm	3300
所 要 床 面 積		mm × mm	3250 × 5710
正 味 重 量		Kg	13000