

1. 主要仕様

() は本機特別仕様

研削能力

工作物直径	$\phi 2 \sim 100 \text{ mm}$
最大インフィード巾	200 mm

研削といし

寸法	$\phi 610 \times 205 (255) \times \phi 304.8 \text{ mm}$
周速	$2700 \text{ m/min} (2000 \text{ m/min})$
回転数	$1400 \text{ r/min} (1030 \text{ r/min})$
モーター容量	$15 \text{ kW} \quad 4 \text{ P}$

調整といし

寸法	$\phi 355 \times 205 (255) \times \phi 177.8 \text{ mm}$
駆動方法	機械的無段変速
回転数	$50 \text{ Hz} \quad 15 \sim 166 \text{ r/min}$ $60 \text{ Hz} \quad 18 \sim 200 \text{ r/min}$
モーター容量	$0.75 \text{ kW} \quad 4/8 \text{ P}$

といし修正装置

研削といし	トラバース ダイヤ切込	油圧シリンダー ハンドル 0.02 mm/目盛
-------	----------------	--------------------------------------

調整といし	トラバース ダイヤ切込	油圧シリンダー ハンドル 0.02 mm/目盛
-------	----------------	--------------------------------------

調整車テーブル

上スライド	マイクロハンドル 0.02 mm/目盛
下スライド	マイクロハンドル $0.02 \text{ mm/目盛} (0.01)$ 寸法補正モーター $1 \mu\text{m}/20 \text{ パルス}$

潤滑油ユニット

静圧軸受用タンク	100 L
ポンプ	$1.5 \text{ kW} \quad 4 \text{ P}$

機械質量	4300 kg
------	-------------------