

諸 元 表									
機 種		1 2 B - 6 L							
ワ ー ク	最 大 径	φ 2 2 0 mm				ワーク、および加工条件などにより相異がありますのでご相談下さい			
	最 小 径	φ mm							
	最 大 厚 さ	3 0 mm							
	最 小 厚 さ	0. 2 mm							
最 大 加 圧 力		(L)	2 1 5 kgf		(P)	kgf			
圧 力 設 定 範 囲			～ 2 1 5 kgf			～ kgf			
定 盤 寸 法		(L)	φ 8 5 0 × φ 3 6 0 × 4 0 t				mm		
		ガラス；	φ	×	φ	×	t	mm	
		(P)	φ	×	φ	×	t	mm	
		(S)	φ	×	φ	×	t	mm	
		□砥石 t □ アルミプレート t □スペーサー t □							
定 盤 目 切 (上盤×下盤－溝巾)		(L)	3 2 P × 4 2 P - 2. 0				mm		
		ガラス；	□	×	□	－		mm	
定 盤 重 量 (上定盤、定盤吊り)		(L)	上定盤 1 2 5 kg		・	定盤吊り 1 2 1 kg			
		ガラス；上定盤	kg		・	定盤吊り		kg	
		(P)	上定盤 kg		・	定盤吊り		kg	
		(S)	上定盤 kg		・	定盤吊り		kg	
下 定 盤 回 転 数 (連続回転)		6 ～ 5 5 RPM				50/60 Hz			
キ ャ リ ア 使 用 枚 数		1 2 B ・ 6 PCS							
キ ャ リ ア		DP = 1 2、		Z = 1 3 4、		PCD = 2 8 3. 6			
イ ン タ ー ナ ル ギ ャ ー		DP = 1 2、		Z = 4 2 0、		PCD = 8 8 9			
サ ン ギ ャ ー		DP = 1 2、		Z = 1 5 2、		PCD = 3 2 1. 7			
メ イ ン シ リ ン ダ ー		φ 1 2 5 × 3 0 0 st				mm			
サ ブ "		φ 1 2 5 × 8 0 st				mm			
電 気	動 力 ・ 操 作 回 路		2 0 0 V 3 φ、		1 0 0 V 1 φ		50/60 Hz		
	モ ー タ ー	定 盤 駆 動 用	(L)	5. 5 kw		(P)	kw		
		イ ン タ ー ナ ル ギ ャ ー 駆 動 用		kw			kw		
		サ ン ギ ャ ー 駆 動 用		kw			kw		
		イ ン タ ー ナ ル ・ サ ン ギ ャ ー 上 下 用		kw			kw		
		ポ ン プ ・ か く は ん 用		0. 4 + 0. 1 kw			kw		
		合 計		6. 0 kw			kw		
		ブ レ ー カ ー 容 量		5 0 A			(S)		A
空 気 圧 (圧力・消費量)		5 ～ 6 kgf/cm ² 、 6 0 Nℓ/min (3ストローク/min)							
機 械 寸 法		2 1 6 0 × 1 3 4 0 × 2 5 9 8 mm							
機 械 重 量		3 8 0 0 kg							
(注) 表中の (L) はラッピング機、(P) はポリッシング機、(S) はSSG機の諸元を示してありますが、その他の諸元は共通となっております。									

1 1 3 5 4 2