

1 機械仕様

MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		NH8000
移動量 Travel	X 軸移動量 (サドル左右) X-Axis Travel (Longitudinal Movement of Saddle)	1400 (55.12)
	Y 軸移動量 (主軸頭上下) Y-Axis Travel (Vertical Movement of Spindle Head)	1200 (47.24)
	Z 軸移動量 (テーブル前後) Z-Axis Travel (Cross Movement of Table)	1350 (53.15)
	テーブル上面から主軸中心線までの距離 Distance from Table Surface To Spindle Centerline	100 ~ 1300 (3.94 - 51.18)
	テーブル中心線から主軸端面までの距離 Distance from Table Center To Spindle Gage Plane	100 ~ 1450 (3.94 - 57.09)
テーブル Table	床面からテーブル上面までの高さ Pallet Workpiece Surface Height from Floor	1350 (53.15)
	テーブル作業面の大きさ Table Workpiece Surface Size	800 × 800 (31.5 × 31.5)
	テーブルの最大積載質量 ^{*1} Table Load Capacity ^{*1}	2000 (4400) [3000 (6600)]
	ワーク最大振り出し径 Maximum Workpiece Rotation Diameter	1450 (57.09)
	ワーク最大高さ Maximum Workpiece Height	1450 (57.09)
	テーブル上面の形状 Table Surface Configuration	M16 タップ 24ヶ所 160 mm ピッチ 24-M16 Tap Pitch 160 mm
	テーブルの最小割出し角度 Minimum Table Indexing Angle	1 < 1 度割出し>、0.001 <任意割出し> 1 <1 Degree>, 0.001 <Arbitrary Angle>
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 ^{*2} Maximum Spindle Speed ^{*2}	10000 [10000 ^{*3} , 15000 ^{*4} , 8000 ^{*5}]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	1
	主軸最大トルク Maximum Spindle Torque	420 [600 ^{*3} , 420 ^{*4} , 1009 ^{*5}]
	主軸テーパ部 Spindle Tapered Section (Type)	No. 50
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	100 (3.93) [100 (3.93) ^{*3} , 100 (3.93) ^{*4} , 120 (4.72) ^{*5}]

項目 Item			NH8000
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Y, Z: 50000 (1968.5)
	早送り加速度 ^{*6} Rapid Traverse Acceleration ^{*6}	G	X: 0.425, Y: 0.759, Z: 0.409
	切削送り速度 Cutting Feedrate	mm/min (ipm)	1 ~ 50000 (39.37 - 1968.5) ^{*7}
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段> 0 - 1260 (0 - 49.61) <15 Steps>
ATC 装置 ATC Unit	ツールシャンク形式 Tool Knobs		MAS-BT50 [CAT-50]
	ブルスタッド形式 Retention Knobs		森精機専用 90° [MAS-I (45°), MAS-II (60°)] MORI SEIKI 90° Type [MAS-I (45°), MAS-II (60°)]
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本 Tools	ラック式 60 [140, 180, 240, 330], チェーン式 [40] Rack 60 [140, 180, 240, 330], Chain [40]
	工具最大径 <隣接工具あり> ^{*8} Max. Tool Diameter <with Adjacent Tools> ^{*8}	mm (in.)	110 (4.33) ^{*9} [110 (4.33) ^{*10} , 120 (4.72) ^{*11} , 125 (4.92) ^{*12}]
	工具最大径 <隣接工具なし> ^{*8} Max. Tool Diameter <without Adjacent Tools> ^{*8}	mm (in.)	150 (5.91) ^{*9} , 320 (12.6) ^{*9} [150 (5.91) ^{*10} , 240 (9.45) ^{*11} , 320 (12.6) ^{*13}]
	工具最大長さ Max. Tool Length	mm (in.)	800 (31.49)
	工具最大質量 Max. Tool Mass	kg (lb.)	30 (66)
	最大モーメント Maximum Moment	N·m	29.4
	工具選択方式 Tool Selection Method		番地固定 Fixed Address