



仕 様

MM-SL35-3J

A-4

2. 機械関係仕様

2.1 SL-35/750

SL		シリーズ		機種		SL-35/750	
タイプ				A		B	
能力・容量	ベッド上の振り (mm)			600			
	クロスライドの振り (mm)			425			
	センタ間距離 (mm)			890			
	最大加工径 (mm)			1) 420			
	標準加工径 (mm)			260		2) 320	
	最大加工長さ (mm)			780			
移動量	X軸移動量 (mm)			3) 240 (30+210)			
	Z軸移動量 (mm)			855			
主軸車由	主軸回転速度(min ⁻¹) {rpm}			12~3500		9~2500	
	主軸変速レンジ数 (段)			2			
	主 軸 端			A ₂ -8			
	主軸貫通穴径 (mm)			80		105	
	主軸軸受内径 (mm)			130		160	
刃物台	刃物台の数			1			
	刃物台の形式			12角		10角	
	刃物台の工具取付け本数(本)			12		10	
	角バイトのシャン部の高さ (mm)			25			
	ボールギアのシャン部の直径 (mm)			50			
送り速度	早送り速度 (mm/min)			X: 12000 Z: 15000			
	切削送り量 (mm) (1回転あたり) (FS-10T, 15T)		A	X: 0.0012~500 Z: 0.0012~500			
				B	X: 0.0016~500 Z: 0.0016~500		
			ジョグ送り速度 (mm/min)			1260	

心押台	心押台の移動量 (mm)		706
	心押軸の直径 (mm)		110
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4
	心押軸の移動量 (mm)		100
電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)		22/18.5 (30/22)
	送り軸用電動機 (kW)		X: AC1.8 Z: AC2.8
	油圧用電動機 (kW)		2.2
	潤滑用電動機 (kW)		0.02
	切削削利用電動機 (kW)		0.18
所要動力源	電 源 (kVA)		46 (58)
	空気圧源 (Mpa)		————
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)		60
	潤滑油タンク容量 (L)		2
	切削屑タンク容量 (L)		110
機械の大きさ	機械の高さ (mm)		2130
	所要床面の大きさ (mm)		3620×1815
	機械重量 (kg) (数値制御装置を含む)		8000

1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用)

2) クイックチェンジの場合は、314

3) クイックチェンジの場合は、323 (143+180)

() はオプションです。

1) クイックチェンジの場合は、360 (干渉防止ホルダ使用時)

2) クイックチェンジの場合は、314

3) クイックチェンジの場合は、323 (143+180)

() はオプションです。