

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ) 900 × 2500mm

T溝 (幅×本数) 18mm × 7

テーブル積載重量 3000kg

(2) テーブル前後移動 (X軸)

2,032mm

サドル左右移動 (Y軸) 1,085mm

主軸頭上下移動 (Z軸) 710mm

テーブル上面より主軸端面までの距離 252-962mm

(3) 主軸

主軸端形式 NST NO.50

主軸回転数 35-3,500MIN⁻¹
50-6,000MIN⁻¹ (オプション)
20-10,000MIN⁻¹ (オプション)

(4) 送り速度

早送り速度 24,000mm/min

切削送り速度 0-24,000mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数 30本
40,60本 (オプション)

工具選択方法 ランダム

ツールホルダー MAS. BT 50

工具最大寸法 $\phi 127 \times 350\text{mm}$

工具最大重量 (ツールホルダーを含む) 15kg

工具交換時間 9秒

(6) 電動機

主軸用電動機 (30分/連続)
(オプション 10,000MIN⁻¹ 30分/連続)

AC 22/18.5 KW
AC 18.5/15 KW)

クーラント用電動機

AC 0.73(50Hz)/1.21KW(60Hz)

潤滑油電動機

AC 20 W

油圧ユニット用モーター

AC 2.2 KW

(7) 機械重量

19,300 Kg

(8) 機械電源

主回路

三相交流

AC200/220V
(ただし、外部トランス付の
場合は、2次側電圧を示す)

周波数

50/60Hz

制御回路

単相交流

AC100V
(制御盤内トランスにより降圧)

直流

DC 24V