



本機仕様

型式	MD-450
製造番号	4424
機番	1312
検査日	1997年 1月 27日

加工物直径	貴社仕様	$\phi 8 \sim \phi 10 \text{ mm}$
	標準仕様	$\phi 1 \sim \phi 50 \text{ mm}$
砥石寸法	研削砥石	$\phi 455 \times 26 \times \phi 228.6 \text{ mm}$
	調整砥石	$\phi 230 \times 26 \times \phi 101.6 \text{ mm}$
回転数	研削砥石	約 1678rpm 周速 2400m/min
	調整砥石	約 20~200rpm インバータによる無段変速
駆動方式 (電動機, 油圧)	研削砥石	7.5kW 4p
	調整砥石	0.75kW 4p
	研削砥石ドレス送り	油圧
	調整砥石ドレス送り	油圧
	下部摺動台微動切込	400Wサーボモータ (三菱)
	主研削液ポンプ	0.18kW
	油圧ユニット	12L/min 0.4kW 4p
旋回角	送り角	$-1^{\circ} \sim +6^{\circ}$
	水平旋回角	$\pm 0.5^{\circ}$
本機据付床面積	約 2315×1110	
本体重量	約 2500kg	