

3. 仕様

3-1 機械仕様

[移動量]

X軸移動量 (テーブル左右)	600 mm
Y軸移動量 (ラム前後)	350 mm
Z軸移動量 (二ー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	100~500 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	75~425 mm

[テーブル]

テーブル作業面の大きさ	750 mm × 350 mm
テーブルの最大積載質量	200 kg
T溝寸法 (幅×数×間隔)	16 mm × 3 × 100 mm

[主軸]

主軸回転速度	20~4,500 min ⁻¹ (オプション 20~6,000 min ⁻¹)
主軸テーパー穴	7/24 テーパー NST No.40
上下移動量 (手動・自動)	90 mm (オプション140mm)
上下自動送り (3段)	0.035/0.07/0.14 mm/rev

[送り速度]

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 2,000 mm/min
切削送り速度	1~3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0~3,000 mm/min (21段)

[電動機]

主軸用電動機	AC 3.7/2.2 kw (FANUC α 2/10000i)
送り軸用電動機	(X,Y) AC 1.2 kw (FANUC β 8is) (Z) AC 1.2 kw (FANUC β 8is [ブレーキ付き])
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

[所要原動力]

電源	AC 200/220V , 9 kVA
空気圧源	0.5 MPa 以上

[タンク容量]

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	35 L

[機械の大きさ]

機械寸法 (幅×奥行×高さ)	1,600 × 1,925 × 2,280 mm
所要床面の大きさ (幅×奥行)	2,380 × 2,280 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	2,000 kg

3-2 制御装置仕様

制御装置名	FANUC SYSTEM 20i-FB
制御軸数	X, Y, Z の3軸
同時制御軸数	3軸(但し、直線・位置決めのみ) 円弧時はXY, YZ, ZXの同時2軸
最小設定単位	0.001 mm
補間機能	直線補間・円弧補間(多象限円弧)
座標指令方式	インクリメンタル方式, アブソリュート方式併用
送り速度指令方式	F4桁直接指令
工具補正工具	工具径／工具位置／工具長__補正(工具補正メモリー64個)
記憶容量	テープ長換算 40 m 相当【※メモ】
G機能	G00, G01, G02, G03, G04, G17, G18, G19, G27, G28, G29, G40, G41, G42, G43, G44, G49, G52, G53, G54, G55, G56, G57, G58, G59, G73, G74, G80, G81, G82, G83, G84, G85, G86, G88, G89, G90, G91, G92, G98, G99
補助機能	M00, M01, M02, M03, M04, M05, M06, M07, M08, M09, M12, M29, M30, M40, M50, M80, M81, M82, M98, M99, M198 (オプションを含む)
加工ガイダンス機能	●コーナ加工(コーナR, コーナC) ●ポケット加工(円, 四角[角度指定可能], トラック) ●パターン位置決め(円周上, 円弧上, 四角上, 格子上, 任意32点) ●平面加工(両方向X, 両方向Y, 一方向X, 一方向Y) ●側面加工(円外周, 四角外周, トラック外周, 円内周) ●穴あけ加工 ●荒加工 ●リミット加工(加工領域の設定)
その他の機能	バックラッシュ補正, 座標系設定(G92), ワーク座標系選択(G54~G59), ローカル座標系設定(G52), 機械座標系設定(G53), ドウエル(G04), 手動データー入力&LCDディスプレイ, 円弧R指定, プログラマブルミラーイメージ, シングルブロック, オptionalブロックスキップ, Z軸指令キャンセル(Z軸無視), マシンロック, ドライラン, 固定サイクル(11種), サブプログラム(4重), フィールドホールド, 補助機能(M, S, T機能)ロック, 手動/自動原点復帰, テープコード(ISO, EIA), 入出力インターフェース(RS232C), 手動ハンドル送り, ピッチ誤差補正, シーケンス番号サーチ, プログラム番号サーチ, バッファレジスタ, 自動加減速, プレイバック機能



メモ

記憶容量 40m のうち加工ガイダンス機能にて 23m を使用しています。従って、使用可能な記憶容量は 17m 相当です。
記載されている仕様等は、性能向上のため予告なく変更されることがあります。