

## 1章 機械本体の標準データ

## 1章 機械本体の標準データ

## 1-1 本機的主要仕様

| 項目    |              | 単位                | 仕様                                 |     |  |
|-------|--------------|-------------------|------------------------------------|-----|--|
|       |              |                   | 10                                 | 10M | 10MS                                       |
| 能力・容量 | チャック・サイズ     | inch              | 6"                                 |     |  |
|       | 最大スイング       | mm                | ø435                               |     |  |
|       | 標準加工径        | mm                | ø230                               |     |  |
|       | 最大加工径        | mm                | ø230                               |     |  |
|       | 棒材作業能力       | mm                | ø42                                |     |  |
|       | 主軸端と刃物台端面の距離 | mm                | 80~440                             |     | 80~535                                     |
|       | 最大支持重量       | kg                | 25<br>(チャックワーク)<br>30<br>(シャフトワーク) |     | 25<br>(第1主軸チャックワーク)<br>13<br>(第2主軸チャックワーク) |
| 第一主軸  | 主軸回転速度       | チャック無             | 5000                               |     |  |
|       |              | チャック付             | 5000                               |     |  |
|       | 加減速時間        | sec               | 2.5                                | 2.7 | 3.1  |
|       | 主軸貫通穴径       | mm                | ø52                                |     |  |
|       | モータ出力(30分)   | kW                | 7.5                                |     |  |
| 最大トルク | kgm          | 9.8               |                                    |     |  |
| 第二主軸  | チャック・サイズ     | inch              |                                    |     | 5"   |
|       | モータ出力(10分)   | kW                |                                    |     | 5.5  |
|       | 最大トルク        | kgm               |                                    |     | 4.7  |
|       | 回転速度         | min <sup>-1</sup> |                                    |     | 5000                                       |

## 1章 機械本体の標準データ

| 項目   |               | 単位       | 仕様                |               |              |                    |
|------|---------------|----------|-------------------|---------------|--------------|--------------------|
|      |               |          | 10                | 10M           | 10MS         |                    |
| 刃物台  | 工具本数(ミル本数)    |          | 本                 | 12            | 12<br>(12ミル) | 24(12X2)<br>(12ミル) |
|      | 工具サイズ         | 旋削外径     | mm                | □20           |              |                    |
|      |               | 旋削内径     |                   | ø32           |              |                    |
|      |               | 回転ドリル    |                   | ø13           |              |                    |
|      |               | 回転タップ    |                   | M8            |              |                    |
|      |               | 回転エンドミル  |                   | ø16           |              |                    |
|      | 割出し時間         | one/full | sec               | 0.4/1.3       |              |                    |
|      | ミル回転数         |          | min <sup>-1</sup> | 3000(OP.4200) |              |                    |
|      | ミル軸モータ出力(10分) |          | kW                | 2.2           |              |                    |
|      | ミル軸最大トルク      |          | kgm               | 2.1(OP.1.5)   |              |                    |
| 送り軸  | 早送り速度         | X/Z/B    | m/min             | 30/30         |              | 30/30/18           |
|      |               | C        | min <sup>-1</sup> | 400           |              |                    |
|      | 早送り時定数        | X/Z/B    | msec              | 85/95         |              | 85/95/70           |
|      | 移動量           | X        | mm                | 160           |              |                    |
| Z    |               | 360      |                   | 455           |              |                    |
| B    |               |          |                   | 460           |              |                    |
| その他  | クーラント・タンク     |          | L                 | 110           |              | 140                |
|      | 電源容量          |          | kVA               | 21.0          |              | 31.6               |
| 総合   | 大きさ           | 心高       | mm                | 960           |              |                    |
|      |               | 全長       |                   | 2475          |              | 2675               |
|      |               | 全幅       |                   | 1465          |              |                    |
|      |               | 全高       |                   | 1892          |              |                    |
|      | フロア・スペース      |          | m <sup>2</sup>    | 3.63          |              | 3.92               |
| 機械重量 |               | kg       | 3420              | 3500          | 3750         |                    |