

5. 主要仕様

5.1 機械の諸元

(1) 作業範囲

テーブル中心とカッタ中心との距離	-30~195 mm
テーブル上面からカッタ取付面までの距離	160~210 mm
(オプション ハイコラム100UPの時)	260~310 mm

カッタストローク最大長さ	40 mm
テーブル直径	260 mm
テーブルセンタ穴直径	100 mm
カッタスピンドル直径	90 mm
カッタスピンドル内径	50 mm
加工物最大切削直径 (外歯)	150 mm
(内歯)	60+カッタ径 mm
加工物最大歯幅	32 mm
加工物最大モジュール	4
カッタ上限位置調整量 (テーブル上面から)	170~210 mm
(オプション ハイコラム100UPの時)	270~310 mm

(2) カッタストローク数, 円周およびラジアル送りおよび切込み回数

カッタストローク数	400~2000 str/min
円周送り (4" カッタ)	0.1~9.99 mm/str
ラジアル送り	0.001~0.1 mm/str
切込み回数	1, 2, 3, 4 回
エアーカット送り	0.10 mm/str
早送り速度	5000 mm/min

(3) 電動機出力, 機械重量および外径寸法

主電動機出力	5.5 kW
正味機械重量	4 ton
機械外径寸法 (本体) 全長	1400 mm
全幅	2150 mm
全高	2100 mm

* 機械の許容周囲温度 5°C~40°C