

4-4 機械仕様

主軸AはNT40（標準）、主軸BはNT50（オプション）仕様です。

項 目			単 位	RNC-80
テーブル	移動量 X x Y x Z		mm	800 x 500 x 400
	作業面積		mm	1400 x 480
	T 溝		mm	16 x 5
主軸の 種別	A	主軸の形式	-	NT. 40
		回転数	r.p.m	50 ~ 3600
	B	主軸の形式	-	NT.50
		回転数	r.p.m	50 ~ 3000
送 り	切削送り速度		mm/min	10 ~ 2000
	早送り	X.Y	mm/min	5000
		Z	mm/min	2000
電動機	主軸	NT.40	kw	AC 3.7 (1/2HP-タ)
		NT.50	kw	AC 5.5/7.5
	切削油		W	180
	送り用	X.Y	kw	AC 0.9
		Z	kw	AC 1.8

主軸端よりテーブル上面まで	mm	200 ~ 600
主軸中心からコラム前面まで	mm	155 ~ 655
所要床面積(縦、横)	mm	2540 x 2700
機械全高さ	mm	2420
機械本体重量	kg	4000
総電源容量	KVA	10
最大積載量	Kg	500
N C 装置 (16M はオプション)	-	18M

4-6 NC仕様

○ : 標準
* : オプション

(標準 ファナック 20F)

名 称	内 訳	RF-80	RNC-80	選 択
CRTディスプレイ	9 インチ モノクロ	○	○	○
表示言語	日本語	○	○	○
制御軸・同時制御軸数	3 軸	○	○	○
最小設定単位	0.001	○	○	○
バックラッシュ補正機能		○	○	○
記憶形ピッチ補正機能		○	○	○
原点復帰不要システム	絶対原点付モータ	○	○	○
時計表示		○	○	○
自己診断機能		○	○	○
アラーム履歴表示機能		○	○	○
手動ハンドル機能	ハルスハンドル 3 個	○	○	○
ジョグ送り機能		○	○	○
ガイダンス加工機能	10 種類	○	○	○
教示機能	テーチング TM 機能	○	○	○
DNC 運転機能	外部機器からの自動運転	○	○	○
RS-232C インターフェイス	DNC 運転時の インターフェイス	○	○	○
MDI 運転機能		*	○	
メモリ運転機能		*	○	
プログラム編集機能		*	○	
サイクル加工機能	ガイダンス 加工とほぼ等価	*	○	