

new

GF4, GF6 (AVM / MVM)

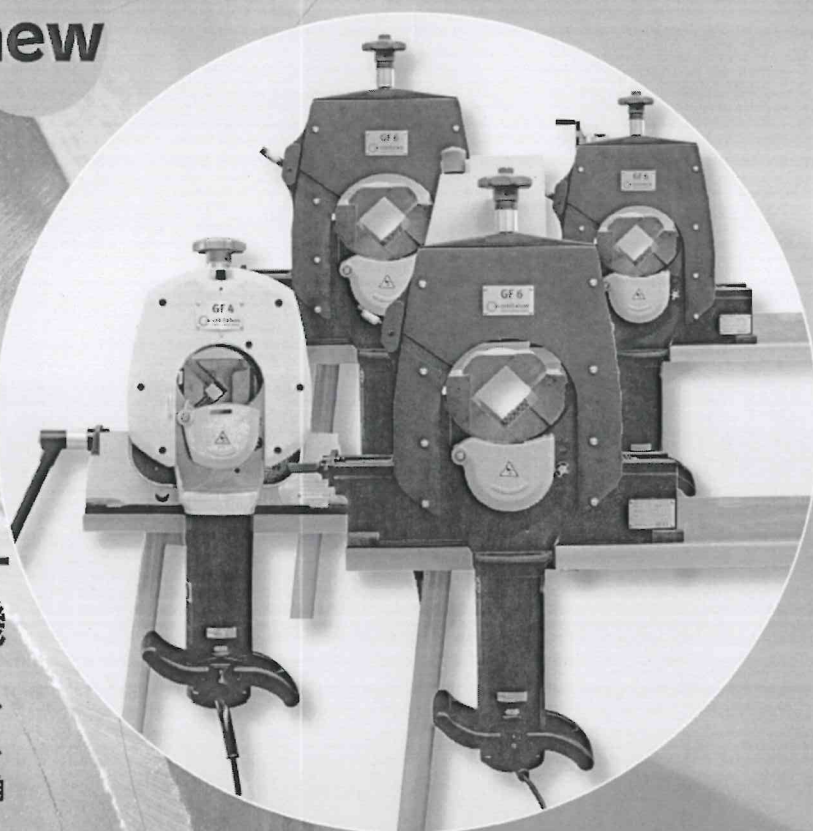
高速パイプ切断・開先加工機

ドイツ オービタルム社の GF4 型 GF6 型は、炭素鋼、ステンレス、インコネル、ハステロイなど、あらゆる材質のパイプを、高速かつ精密に直角切断することができます。

用途に応じて「標準型」「ハンドル送り型」「自動回転型」の3機種から選定できます。
開先刃物の使用により開先加工も行えます。

特長

- ✦ 完全直角切断
- ✦ 薄肉パイプでも変形のない切断面
- ✦ 厚肉パイプも高速切断(～SCH80)
- ✦ 冷間加工
- ✦ 開先刃物の使用により開先加工も可能
- ✦ 位置決め用ラインレーザー標準装備
- ✦ 現場作業に適したコンパクトデザイン
- ✦ パイプサイズによるクランプ交換が不要
- ✦ 「標準型」「ハンドル送り型」「自動回転型」の3機種から選定可能
- ✦ 「自動回転型」はトルクセンサー内蔵
- ✦ ヨーロッパの安全規格(CE, RoHS等)に準拠した高い安全性



自動回転型 AVM
専用モジュール
量産加工に最適

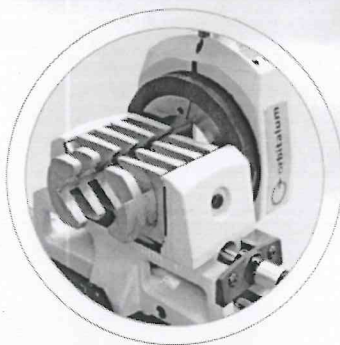
利点

- ✦ 生産性の向上
- ✦ 溶接品質の向上
- ✦ 自動溶接に最適
- ✦ 長寿命刃物によるコスト削減
- ✦ オペレーターの負担軽減



多機能工具

1つの工具で5つの機能：
クランプ締付、刃物締付、
クランプ脱着、本体設置固定、
不正使用防止ロック



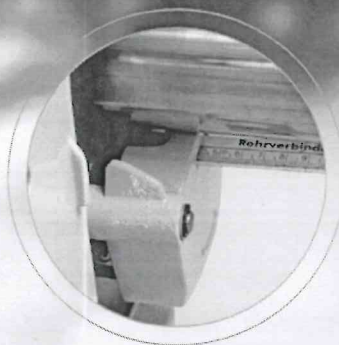
クランピングジョウ

前後反対に付け替えること
により、小径薄肉パイプも
ビビリなく切断できます。



ラインレーザー

切断ポイントの位置合わせが
簡単にできます。



切粉除けガード

切粉の飛散を防ぎます。
スケールセット穴付き。

高速パイプ切断・開先加工機

適用範囲・仕様	GF4	GF4 AVM	GF4 MVM	GF6	GF6 AVM	GF6 MVM
適用パイプ外径 (mm)	12~120	12~120	12~120	21.3~168.3	21.3~168.3	21.3~168.3
適用パイプ肉厚 (mm)※	1~9	1~9	1~9	1.5~15	1.5~15	1.5~15
最小パイプ内径 (刃物φ63mm)	21	21	21	30	30	30
最小パイプ内径 (刃物φ68mm)	16	16	16	25	25	25
最小パイプ内径 (刃物φ80mm)	4	4	4	13	13	13
最小パイプ内径 (刃物φ100mm)	-	-	-	0	0	0
本体重量 (kg)	55	64.5	60	92.7	101.7	97.8
入力電圧 (V/単相)※	100	100	100	200	200	200
動力 (kW)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
AVM動力 (W)	-	50	-	-	50	-
刃物回転数 (RPM)	65~215	65~215	65~215	65~215	65~215	65~215
適用材質	炭素鋼、ステンレス鋼、アルミ、インコネル、ハステロイ他					

※加工可能最大肉厚は、パイプ材質により異なります。

※GF4(AVM/MVM)型には、200V仕様もあります。

日本総代理店

株式会社^{タク}拓インターナショナル

〒207-0023 東京都東大和市上北台3丁目429番地24 サンライズビル

TEL.042 (563) 0553 (代) FAX.042 (563) 2219

e-mail:tacinter@din.or.jp

ホームページ: <http://www.tacinter.co.jp>

代理店