

1-1. 本機仕様

1) テーブル

- ・ テーブルサイズ 420×1100 mm
- ・ サブテーブル上面から主軸中心までの距離 285 mm
- ・ 床面よりサブテーブル上面までの距離 645 mm
- ・ 主軸端よりテーブル中心までの距離 90～300 mm
- ・ 両主軸端間の距離 180～600 mm

2) 各軸のストローク

- X 軸 (テーブル) 450 mm
- Y 軸 (L ユニット前後) 210 mm
- Z 軸 (R ユニット前後) 210 mm

3) 主軸回転数 150～500 min⁻¹ インバーターモーターによる S 4 桁直接指令

4) 送り

- 3 軸の早送り速度 X 軸 10000 mm/min
 Y・Z 軸 10000 mm/min
 (早送りオーバーライド F0, 25%, 50%, 100% 付)
- 3 軸の切削送り速度 3 軸共 10～2000 mm/min
 (切削送りオーバーライド 0～150% 付)

5) 電気

- ・ 電源 AC200/220V(+10～-15%)
- ・ サイクル 50～60Hz
- ・ 電気容量 20KVA
- ・ 制御電圧 AC100V, DC24V
- ・ 主軸用電動機 各 5.5 kw×2
- ・ 送り用電動機 (3 軸共モデル α C6/2000) 各 0.6 kw×3
- ・ 潤滑油ポンプ用電動機 23 w
- ・ 強電制御盤 (NC 装置と一体型) 1 式
- ・ シーケンスコントローラ (NC 装置に内臓) 1 式
- ・ NC 装置 (FANUC 0i-MB) 1 式

6) 使用カッター φ 160

7) 加工ワークサイズ 幅 20～300×350L の幅加工

8) テーブル上への最大積載重量 900 kg

9) 本機総重量 5000 kg

10) 本機の所要床面積 (メンテスペース含む) 2380×3180 mm